



Spazzola a disco con filo non ritorto TBU Ø 50 mm, gambo Ø 6 mm, filo d'acciaio inossidabile Ø 0,30 (1)

Spazzola a disco con filo non ritorto TBU Ø 50 mm, gambo Ø 6 mm, filo d'acciaio inossidabile Ø 0,30 (1)

N. articolo:43298012

EAN:4007220067642

Uso universale per lavori di pulizia, rimozione della ruggine, levigatura e rimozione di corrosione e vernici. Da utilizzare frontalmente lavorando con tutto lo spessore dei fili, adatta in particolare per operazioni di pulitura su superfici grandi, piane e facili da raggiungere.

Per soddisfare i requisiti particolari della lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX), PFERD TOOLS utilizza su tutte le spazzole INOX la qualità 1.4310 (V2A). L'esperienza sul campo nel settore industriale ha confermato che questa qualità di filo offre un'ottima resistenza alla corrosione, abbinata a una durata ottimale. Tutte le spazzole PFERD TOOLS con fili in INOX sono contrassegnate con il colore blu e adatte per l'uso su tutti gli acciai inossidabili (INOX), come ad esempio il V4A. La qualità di filo incrudito 1.4310 utilizzata nelle spazzole INOX ha un magnetismo residuo, ovvero viene attratta dai magneti. La causa è la modifica della struttura cristallina dovuta alla deformazione a freddo, ad es. nel processo di trafilatura. Questo non influenza la qualità e la resistenza alla

Il filo d'acciaio inossidabile (INOX) resiste a temperature fino a 450 °C.

Spazzola a tasca con il corpo della spazzola rivestito in plastica.

Dati tecnici

Giri/min., opz.	4.200 - 6.800 min ⁻¹
Larghezza	10 mm
Lunghezza, fili	20 mm
Lunghezza, totale	75 mm
Materiale dei fili	
Filo d'acciaio inossidabile (INOX)	
N. giri max	10500 min ⁻¹
Sistema di alloggiamento	Gambo
Ø esterno	50 mm
Ø gambo	6 mm
Ø materiale dei fili	0.3 mm

Vantaggi ✓ Grazie all'elevata flessibilità si adattano perfettamente al profilo del pezzo in lavorazione.

- ✓ Ottima resistenza alla corrosione.
- ✓ Generano superfici fini.
- ✓ Ridotto rischio di contaminazione del pezzo.

Suggerimenti di applicazione

- ✓ Attenersi alle indicazioni sul numero di giri raccomandato.
- ✓ Per ottenere i migliori risultati, usare una macchina con potenza minima di 300 watt.

Consigli per la sicurezza

- ✓ Durante il fissaggio della spazzola occorre assicurarsi che il gambo venga fissato quanto più possibile nell'attacco. Ciò vale in particolare per l'impiego con un numero di giri elevato. La lunghezza di fissaggio minima corrisponde a 10 mm.
-

- Materiali da lavorare**
- ✓ Acciaio INOX
 - ✓ Alluminio
 - ✓ Altri metalli non ferrosi
 - ✓ Bronzo
 - ✓ Leghe a base di cobalto
 - ✓ Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
 - ✓ Leghe di titanio
 - ✓ Leghe di titanio tenere (resistenza alla trazione 500 N/mm²)
 - ✓ Metalli termoresistenti
 - ✓ Metallo non ferroso duro
 - ✓ Superleghe di nichel o titanio
 - ✓ Titanio
-

Tipi di lavorazione

- ✓ Irruvidimento
 - ✓ Pulire
 - ✓ Rimozione del colore di rinvenimento
 - ✓ Rimozione di ruggine
 - ✓ Rimozione di strati di ossido
 - ✓ Sbavatura
 - ✓ Sverniciatura
-

Tipi di macchina

- ✓ Macchina ad albero flessibile
 - ✓ Mandrino
 - ✓ Smerigliatrice dritta
 - ✓ Trapano
-

**PFERD
TOOLS**



PFERD Italia s.r.l.

Via Walter Tobagi, 13

20068 Peschiera Borromeo (MI)

02-55.30.24.86

02-55.30.25.18

infoitalia@pferd.com