

TRACCIATO TECNICO COSTRUTTIVO

- Presse dotate di montante e cilindro traslabili manualmente.
- Ideale per svariati utilizzi quali montaggi, raddrizzature, piegature ed estrazioni.
- Scorrimento del montante su rulli in acciaio pieno completi di cuscinetti.
- Stelo del cilindro in acciaio speciale, trattato e cromato.
- Set di due prolunghe per aumentare la corsa utile dello stelo (accessorio).
- Set di prismi componibili in base al tipo di lavorazione da eseguire (accessorio).
- Centralina motorizzata a due velocità ad inserimento automatico.
- **Azionamento tramite distributore a leva a 3 posizioni. Questa soluzione permette di avere una mano libera per lavorare.**
- Dotate di valvola di taratura per regolare la potenza in base alla lavorazione da eseguire.
- Manometro fornito di serie.

TECHNICAL AND STRUCTURAL LAY-OUT

- Stanchion and cylinder manually movable.
- Perfect for different uses like mounting, straightening, folding and extracting.
- Stanchion move on full steel rollers with bearings.
- Shafts of treated and chromium-plated special steel.
- Set of two extensions to increase the shaft's stroke (optional).
- Set of modular V-blocks according to the kind of work you have to do (optional).
- Motorized 2-speeds control unit with automatic insertion.
- **Start-up by 3-position lever distributor. This solution allows you to have one hand free to work.**
- Calibrating valve to control the power according to the work you have to do.
- Supplied with a manometer.

RELEVÉ TECHNIQUE

- Presses à montants et vérins mobiles.
- Manœuvrables à la main.
- Idéale pour de multiples utilisations: montage, redressage, pliage et extraction.
- Les montants se déplacent sur galets en acier plein sur roulements.
- Tige du vérin en acier spécial traité et chromé.
- Jeu de deux rallonges pour augmenter la course utile du vérin (en option).
- Jeu de prismes modulaires en fonction du travail à faire (en option).
- Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses à insertion automatique.
- **Actionnement par distributeur à levier à 3 positions. Cette solution permet d'avoir une main libre pour travailler.**
- Soupape de calibrage pour régler la puissance en fonction du travail à faire.
- Manomètre de série.

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Pressen mit Manuell schwenkbaren Ständer und Zylinder.
- Für verschiedenartige Benutzungen, wie Montagen, Richten, Verbiegungen und Ausziehungen geeignet.
- Der Ständer gleitet auf Vollstahlrollen mit Lager.
- Zylinderkolben aus speziellen Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Satz von Verlängerungen, um den Kolbenhub zu vergrößern (zusätzlich).
- Satz von zusammensetzbare Prismenblöcken gemäß die Arbeitstypologie (zusätzlich).
- Zweistufiges motorisiertes Steuergerät mit automatischen Einstecken.
- Antrieb mittels einem Hebel-Dreiwegeverteiler.
- **Diese Lösung erlaubt Sie einem Freihand zu haben, um zu arbeiten.**
- Mit einem Eichventil, um die Kraft der Maschine gemäß die Arbeitstypologie zu regeln.
- Serienmäßiger Manometer.

ART.	TON	 mm/min	 mm/min	 A mm	 B mm	 C mm	 D mm	 E mm	 F mm	 G mm	 H mm	 I mm	 L mm	 M mm	 N mm	
162/WM	50	600	215	2450	1600	1600	890	810	235	500	60	590	710	800	280	1,5 kw
164/WM	100	570	180	2700	1820	1750	1010	1000	285	500	110	600	740	800	280	3 kw
204/WM	150	590	120	2900	2000	1950	1210	1000	360	500	140	750	1010	900	380	4 kw

ACCESSORI EXTRA DOTAZIONE

EXTRA EQUIPMENT • ACCESSOIRES EN OPTION • EXTRA ZUBEHÖR

SET DI PROLUNGHE

Pair of extensions
Paire de rallonges
2 Verlängerungen

ART.	 mm	Compatibilità Compatibility Kompatibilität
040	150	ART. 162/WM
040/A	250	ART. 164/WM
040/B	250	ART. 204/WM



SET DI PRISMI componibili

Set of modular blocks
Jeu de 4 prismes modulables
Zusammensetzbare Prismenblöcke

- ART. 038 ✓ ART. 162/WM
ART. 038/A ✓ ART. 164/WM
ART. 038/B ✓ ART. 204/WM

