



ART.	TON	 mm/min	CE	 mm/min	A  mm	B  mm	C  mm	D  mm	E  mm	F  mm	G  mm	H  mm		 KG
154/MR	10	5300	1750	350	1910	500	1100	520	980	120	260	40	0,75 kw	194
156/MR	20	5200	1100	300	1960	500	1110	510	1000	140	285	50	0,75 kw	208
P30/MR	30	4490	1550	300	2020	600	1600	695	1000	170	260	60	1,5 kw	338
161/R	40	4490	1530	300	2130	850	1650	775	1135	195	260	60	1,5 kw	530
162/R	50	3100	1540	210	2130	850	1650	775	1135	205	260	60	1,5 kw	560
163/R	70	3400	1600	260	2210	900	1755	880	1120	265	310	90	3 kw	850
164/R	100	2360	1600	180	2310	900	1930	1010	1055	280	310	110	3 kw	1100
164/RS	100	2360	1600	180	2470	1300	2320	1520	1065	360	310	110	3 kw	1500
204/R	150	1600		120	2600	1300	2470	1520	1018	410	400	140	4 kw	2200
204/RE	150	1600		120	2600	1300	1970	1020	1035	410	400	140	4 kw	1870

-  Potenza motore • Motor power • Puissance moteur • Motorleistung
  Velocità lavoro • Working speed • Vitesse travail • Arbeitsgeschwindigkeit
-  Velocità avvicinamento • Approaching speed • Vitesse approche • Vorlaufgeschwindigkeit

TRACCIATO TECNICO COSTRUTTIVO

- Stelo del cilindro in acciaio speciale, trattato e cromato.
- Centralina motorizzata a due velocità ad inserimento automatico.
- **Funzionamento tramite distributore a leva e pulsante sul quadro da azionare contemporaneamente.**
- Complete di pannelli protettivi posteriore e laterali in acciaio zincato.
- Dotate di valvola di taratura per regolare la potenza in base alla lavorazione da eseguire.
- Massima versatilità grazie al bancale ad altezza regolabile.
- Sollevamento del bancale tramite apposito argano (P30/MR - 161/R - 162/R - 163/R - 164/R).
- Sollevamento del bancale tramite asta (164/RS - 204/R - 204/RE).
- Manometro fornito di serie.

TECHNICAL AND STRUCTURAL LAY-OUT

- Shaft of the cylinder made of treated and chromium-plated special steel.
- Motorized 2-speeds control unit with automatic insertion.
- **Operated by lever distributor and button on the control box to be activated simultaneously.**
- Protection rear and side panels made of zinc-plated steel.
- Calibrating valve to control the power according to the work you have to do.
- Maximum versatility thanks to the height-adjustable table.
- Winch to raise workbench (P30/MR - 161/R - 162/R - 163/R - 164/R).
- Shaft to raise workbench (164/RS - 204/R - 204/RE).
- Supplied with standard manometer.

RELEVÉ TECHNIQUE

- Tige du cylindre en acier spécial traité et chromé.
- Groupe hydraulique de commande motorisé à deux vitesses à insertion automatique.
- **Fonctionnement par distributeur à levier et bouton sur le boîtier électrique à activer en simultanée.**
- Panneaux de protection arrière et sur les côtés en acier galvanisé.
- Soupape de calibrage pour régler la puissance par rapport au travail à faire.
- Ultra polyvalence grâce au plan de travail réglable en hauteur.
- Relevage du plan de travail par treuil (P30/MR - 161/R - 162/R - 163/R - 164/R).
- Relevage du plan de travail par barre (164/RS - 204/R - 204/RE).
- Manomètre de série.

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellen Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Zweistufiges motorisiertes Steuergerät mit automatischen Einstecken.
- **Betrieb mittels einem Hebelverteiler und einem Druckknopf auf die Schaltkaste, die gleichzeitig geschaltet sein müssen.**
- Mit hinter- und seitlich Schutztafel aus verzinktem Stahl.
- Mit einem Eichventil, um die Kraft der Maschine gemäß die Arbeitstypologie zu regeln.
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch.
- Hebung dem Tisch mittels einer Winde (P30/MR - 161/R - 162/R - 163/R - 164/R).
- Hebung dem Tisch mittels einer Stange (164/RS - 204/R - 204/RE).
- Serienmäßiger Manometer.