

MICROMETRI DIGITALI DIGITAL MICROMETERS

MICROMETRI MILLESIMALI DIGITALI RAPIDI PER ESTERNI DIGITAL OUTSIDE MICROMETERS RESOLUTION 0.001 mm

Display LCD. Batteria al litio tipo CR2032 3V. Stelo non rotante. Uscita dati.

LCD Display. CR2032 3V lithium battery. Non rotating spindle. Data output.

NEW



IP65



BMD950

03

ART.	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Precisione Accuracy mm	ON OFF	ABS INC	mm inch	Azzeramento Reset
BMD925	0 ÷ 25	0,001	0,003	●	●	●	●
BMD950	25 ÷ 50	0,001	0,003	●	●	●	●

MICROMETRI MILLESIMALI DIGITALI PER ESTERNI DIGITAL OUTSIDE MICROMETERS RESOLUTION 0.001 mm

Display LCD. Batteria al litio tipo CR2032 3V. Uscita dati.

LCD Display. CR2032 3V lithium battery. Data output.

NEW



IP65



BMD325

ART.	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Precisione Accuracy mm	ON OFF	ABS INC	mm inch	Azzeramento Reset
BMD325	0 ÷ 25	0,001	0,003	●	●	●	●
BMD350	25 ÷ 50	0,001	0,003	●	●	●	●
BMD375	50 ÷ 75	0,001	0,004	●	●	●	●
BMD3100	75 ÷ 100	0,001	0,004	●	●	●	●

MICROMETRI MILLESIMALI DIGITALI PER ESTERNI DIGITAL OUTSIDE MICROMETERS RESOLUTION 0.001 mm

Display LCD. Batteria al litio tipo CR2032 3V

LCD Display. CR2032 3V lithium battery.

NEW



IP65



BMD775

ART.	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Precisione Accuracy mm	ON OFF	ABS INC	mm inch	Azzeramento Reset
BMD725	0 ÷ 25	0,001	0,003	●	●	●	●
BMD750	25 ÷ 50	0,001	0,003	●	●	●	●
BMD775	50 ÷ 75	0,001	0,004	●	●	●	●
BMD7100	75 ÷ 100	0,001	0,004	●	●	●	●
BMD7125	100 ÷ 125	0,001	0,005	●	●	●	●
BMD7150	125 ÷ 150	0,001	0,005	●	●	●	●

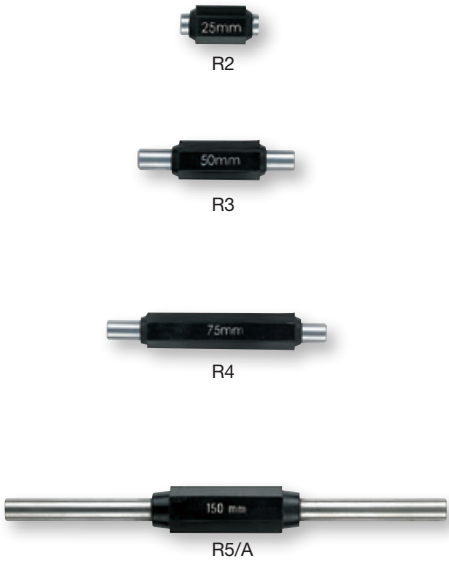
MICROMETRI
MICROMETERS

RISCONTRI DI AZZERAMENTO PER MICROMETRI
MICROMETER SETTING STANDARDS

Esecuzione in acciaio temprato. Superfici di contatto lappate. Per le dimensioni da 50 mm in poi i riscontri sono dotati di impugnatura in materiale isolante per evitare errori dovuti alla dilatazione durante l'impiego. Per controllo taratura di tutti i micrometri con campo di misura oltre 25 mm.

Made of hardened steel. Lapped contact faces. Standards with size from 50 mm onwards are provided with insulating grips to prevent errors caused by thermal expansion during use. For calibration testing of micrometers with measuring range over 25 mm.

ART.	Lunghezza Length mm	Per micrometro con campo di misura For micrometer with measuring range mm
R2	25	25 ÷ 50
R3	50	50 ÷ 75
R4	75	75 ÷ 100
R4/A	100	100 ÷ 125
R5	125	100 ÷ 150 - 125 ÷ 150
R5/A	150	150 ÷ 175
R6	175	150 ÷ 200 - 175 ÷ 200
R7	225	200 ÷ 250
R8	275	250 ÷ 300



SET DI VETRI INTERFEROMETRICI PER PLANARITÀ E PARALLELISMO
OPTICAL PARALLEL SET FOR FLATNESS AND PARALLELISM

ART.	Campo di misura micrometri per esterni Measuring range of external micrometers mm	Planarità Flatness µm	Ø mm	Spessore nominale Rated thickness mm
SVIM1	0 ÷ 25	0,15	30	12 - 12,12 12,25 - 12,37
SVIM2	25 ÷ 50	0,15	30	25 - 25,12 25,25 - 25,37



VETRO INTERFEROMETRICO PER PLANARITÀ E PARALLELISMO
OPTICAL PARALLEL FOR FLATNESS AND PARALLELISM

ART.	Planarità / Flatness µm	Ø mm
VIM1	0,1	30 x 10

VETRI INTERFEROMETRICI PER PLANARITÀ
OPTICAL PARALLEL FOR FLATNESS

SINGOLA FACCIA / SINGLE SIDED

ART.	Planarità / Flatness µm	Ø mm
VIBS1	0,1	45 x 15

DOPPIA FACCIA / DOUBLE SIDED

ART.	Planarità / Flatness µm	Ø mm
VIBD1	0,1	45 x 15



MICROMETRI MICROMETERS

MICROMETRI CENTESIMALI PER INGRANAGGI GEAR TOOTH MICROMETERS GRADUATION 0.01 mm

Servono per verificare il gioco dei fianchi e lo spessore dei denti degli ingranaggi con profilo ad evolvente e moduli da 0,5 a 4,5. Essi possono eseguire non solo controlli su pezzi finiti, ma anche verifiche durante il corso della lavorazione, quali ad esempio la determinazione dell'avanzamento dell'utensile. Le superfici dei dischi di contatto hanno una durezza non inferiore a 60 HRC; tale durezza, dovuta ad opportuna scelta del materiale ad alto tenore di cromo e ad adeguato trattamento termico, assicura una grandissima resistenza all'usura. Le superfici di contatto sono rigorosamente piane, parallele fra loro e perpendicolari all'asse di rotazione della vite.

Used to check the clearances between sides and tooth thickness of involute gears and modules from 0.5 to 4.5. Can be used not only to check finished parts, but also to carry out measurements while working, such as determining the feed of the tool. The surfaces of contact discs have a hardness of at least 60 HRC; such a hardness, due to an accurate choice of material with a high chrome content and adequate heat treatment, ensures great wear resistance. Contact surfaces are rigorously flat, parallel to each other and perpendicular to the axis of rotation of the spindle.

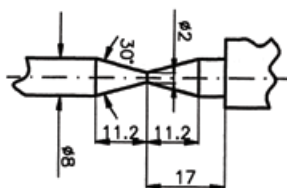


ART.	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm	Profondità arco Frame depth mm	Ø asta vite Spindle Ø mm	Ø disco di contatto Contact disc Ø mm	Spessore esterno piattello Outer plate thickness mm
MIE1	0 ÷ 25	0,01	32	8	22	0,6
MIE2	25 ÷ 50	0,01	33	8	22	0,6
MIE3	50 ÷ 75	0,01	40	8	22	0,6
MIE4	75 ÷ 100	0,01	55	8	22	0,6

MICROMETRI CENTESIMALI PER ALBERI SCANALATI MICROMETERS FOR SPLINED SHAFT GRADUATION 0.01 mm

Questi micrometri hanno le stesse caratteristiche di quelli normali (vedi serie ME) agli effetti della precisione e della durata, in più permettono la misura dei diametri del nocciolo degli alberi scanalati e di eseguire misure su zone non accessibili ai normali micrometri.

These micrometers have the same features as the standard ones (see ME series) in terms of precision and long life, but in addition they allow the measurement of splined shaft, also carrying out measurements on areas that are not accessible to normal micrometers.



ART.	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm	Profondità arco Frame depth mm	Ø asta vite Spindle Ø mm	Ø punte di contatto Contact tips Ø mm	Lunghezza del cono Cone length mm	Angolo del cono Cone angle
MAS1	0 ÷ 25	0,01	33	8	2	11,2	30°
MAS3	50 ÷ 75	0,01	55	8	2	11,2	30°
MAS4	75 ÷ 100	0,01	80	8	2	11,2	30°

Precisione secondo: Norme DIN 863 - UNI 5708 - ISO 3611 / Accuracy according to: DIN 863 - UNI 5708 - ISO 3611

MICROMETRI
MICROMETERS

MICROMETRI CENTESIMALI PER FILETTI
SCREW THREAD MICROMETERS GRADUATION 0.01 mm

Questi micrometri hanno le stesse caratteristiche della serie ME, differenziandosi unicamente per il loro impiego: il controllo delle filettature. Pertanto sono previsti fori per l'inserimento di punte e capruggini sull'incudine mobile e fissa. Inoltre l'incudine fissa è provvista di ghiera di registrazione per la messa a zero del micrometro. Sono previste punte e capruggini per filettature: METRICA, WHITWORTH, ISO, TRAPEZIA, AMERICANA.

La precisione dovuta alla vite micrometrica come per i micrometri normali, è 0,003 mm.

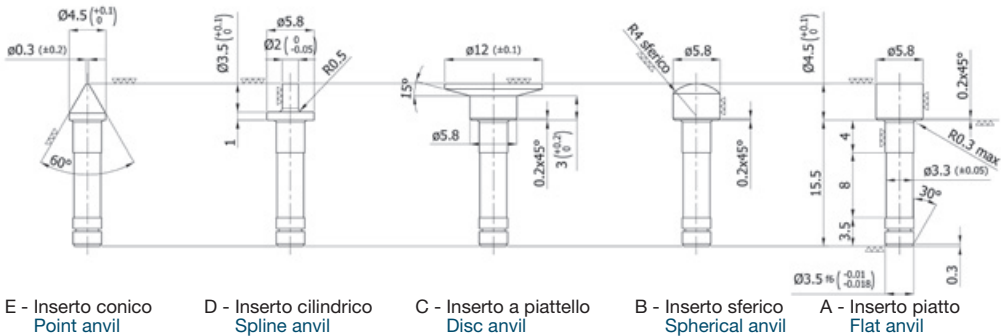
These micrometers have the same features as the ME series, the only difference is their application: thread measurement. The micrometers are provided with bores for interchangeable anvils both on the anvil tips and the spindle. The anvil is also provided with an adjusting ring nut for zero setting. Anvil and spindle tips are provided for threads: METRIC, WHITWORTH, ISO, TRAPEZOIDAL, AMERICAN.

The micrometer head ensures an accuracy of 0.003 mm.

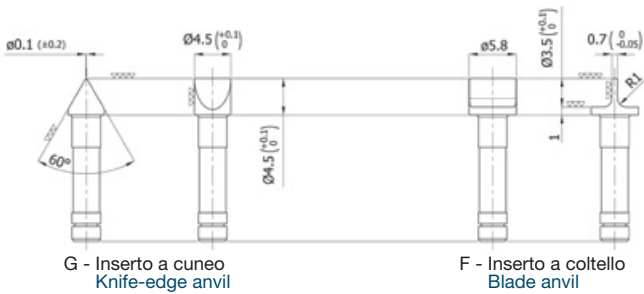


ART.	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm	Profondità arco Frame depth mm	Ø asta vite Spindle Ø mm	Ø tamburo graduato Graduated thimble Ø mm
MF1	0 ÷ 25	0,01	23	6	17
MF2	25 ÷ 50	0,01	35	6	17
MF3	50 ÷ 75	0,01	47	6	17
MF4	75 ÷ 100	0,01	60	6	17

INSERTI SPECIALI, IN COPPIA, PER MICROMETRI SERIE MF
PAIR OF ANVILS FOR MF SERIES MICROMETERS



ART.	INSERTI / ANVILS
A	piatti / flat
B	sferici / spherical
C	a piattello / disc
D	cilindrici / spline
E	conici / point
F	a coltello / blade
G	a cuneo / knife-edge



RISCONTRI PER TARATURA PER MICROMETRI SERIE MF
STANDARDS FOR SCREW THREAD MICROMETERS



FILETTATURE METRICHE 60° METRIC THREADS 60°		FILETTATURA WHITWORTH 55° WHITWORTH THREADS 55°		FILETTATURA TRAPEZIA 30° TRAPEZOIDAL THREADS 30°	
ART.	Riscontro / Standard mm	ART.	Riscontro / Standard mm	ART.	Riscontro / Standard mm
R501	25	R531	25	R561	25
R502	50	R532	50	R562	50
R503	75	R533	75	R563	75

MICROMETRI MICROMETERS

PUNTE DI CONTATTO PER IL CONTROLLO DEL DIAMETRO MEDIO CONTACT TIPS FOR CHECKING THE PITCH DIAMETER

Punta per il controllo Ø medio per filettature ISO: metriche, Whitworth e americane 60°.

Capruggine per il controllo Ø medio per filettature ISO: metriche, Whitworth e americane 60°.

Anvil tip for checking the pitch Ø for ISO threads: metrics, Whitworth and American 60°.

Spindle tip for checking the pitch Ø for ISO threads: metrics, Whitworth and American 60°.

FILETTATURA METRICA 60° METRIC THREAD 60°		
Passo / Pitch mm	N. Ord. / Order N.	
0,4 ÷ 0,6 punta / anvil tip	PC 110	
0,4 ÷ 0,6 capruggine spindle tip	PC 111	
0,6 ÷ 1 punta / anvil tip	PC 112	
0,6 ÷ 1 capruggine spindle tip	PC 113	
1 ÷ 1,75 punta / anvil tip	PC 114	
1 ÷ 1,75 capruggine spindle tip	PC 115	
1,75 ÷ 3 punta / anvil tip	PC 116	
1,75 ÷ 3 capruggine spindle tip	PC 117	

FILETTATURA METRICA 60° METRIC THREAD 60°		
Passo / Pitch mm	N. Ord. / Order N.	
3 ÷ 5 punta / anvil tip	PC 118	
3 ÷ 5 capruggine spindle tip	PC 119	
5 ÷ 7,5 punta / anvil tip	PC 120	
5 ÷ 7,5 capruggine spindle tip	PC 121	
0,4 ÷ 0,5 punta / anvil tip	PC 510	
0,4 ÷ 0,5 capruggine spindle tip	PC 511	
0,6 ÷ 0,8 punta / anvil tip	PC 512	
0,6 ÷ 0,8 capruggine spindle tip	PC 513	

FILETTATURA METRICA 60° METRIC THREAD 60°		
Passo / Pitch mm	N. Ord. / Order N.	
1 ÷ 1,25 punta / anvil tip	PC 514	
1 ÷ 1,25 capruggine spindle tip	PC 515	
1,5 ÷ 1,75 punta / anvil tip	PC 516	
1,5 ÷ 1,75 capruggine spindle tip	PC 517	
2 ÷ 2,5 punta / anvil tip	PC 518	
2 ÷ 2,5 capruggine spindle tip	PC 519	

FILETTATURA METRICA 60° METRIC THREAD 60°		
Passo / Pitch mm	N. Ord. / Order N.	
3 ÷ 4 punta / anvil tip	PC 520	
3 ÷ 4 capruggine spindle tip	PC 521	
4,5 ÷ 6 punta / anvil tip	PC 522	
4,5 ÷ 6 capruggine spindle tip	PC 523	

FILETTATURA WHITWORTH 55° / WHITWORTH THREAD 55°		
Passo filetti / Thread pitch	N. Ord. / Order N.	
60 ÷ 48 punta / anvil tip	PC 210	
60 ÷ 48 capruggine / spindle tip	PC 211	
48 ÷ 40 punta / anvil tip	PC 212	
48 ÷ 40 capruggine / spindle tip	PC 213	
40 ÷ 32 punta / anvil tip	PC 214	
40 ÷ 32 capruggine / spindle tip	PC 215	
32 ÷ 24 punta / anvil tip	PC 216	
32 ÷ 24 capruggine / spindle tip	PC 217	
24 ÷ 18 punta / anvil tip	PC 218	
24 ÷ 18 capruggine / spindle tip	PC 219	

FILETTATURA WHITWORTH 55° / WHITWORTH THREAD 55°		
Passo filetti / Thread pitch	N. Ord. / Order N.	
18 ÷ 14 punta / anvil tip	PC 220	
18 ÷ 14 capruggine / spindle tip	PC 221	
14 ÷ 10 punta / anvil tip	PC 222	
14 ÷ 10 capruggine / spindle tip	PC 223	
10 ÷ 7 punta / anvil tip	PC 224	
10 ÷ 7 capruggine / spindle tip	PC 225	
7 ÷ 4,5 punta / anvil tip	PC 226	
7 ÷ 4,5 capruggine / spindle tip	PC 227	
4,5 ÷ 3 punta / anvil tip	PC 228	
4,5 ÷ 3 capruggine / spindle tip	PC 229	

FILETTATURE AMERICANE 60° - TIPO NC e NF AMERICAN THREADS - TYPE NC and NF				N. Ord. Order N.
Filetti/" Threads/"	Ø esterno / External Ø	Passo Pitch	Coppia (punta e capruggine) Pair	
N.	pollici / inch	mm		
64	0,073	1,854	0,397	PC 410-411
64	0,086	2,184	0,397	
56	0,086	2,184	0,454	
56	0,099	2,515	0,454	
48	0,099	2,515	0,529	
48	0,112	2,845	0,529	
44	0,125	3,175	0,577	PC 412-413
40	0,112	2,845	0,635	
40	0,125	3,175	0,635	
40	0,138	3,505	0,635	
36	0,164	4,166	0,706	
32	0,138	3,505	0,794	
32	0,164	4,166	0,794	PC 414-415
32	0,190	4,826	0,794	
28	0,216	5,486	0,907	
28	1/4	6,350	0,907	
24	0,190	4,826	1,058	
24	0,216	5,486	1,058	
24	5/16	7,938	1,058	
24	3/8	9,525	1,058	
20	1/4	6,350	1,270	
20	7/16	11,112	1,270	
20	1/2	12,700	1,270	
18	5/16	7,938	1,411	
18	9/16	14,288	1,411	
18	5/8	15,875	1,411	

FILETTATURE AMERICANE 60° - TIPO NC e NF AMERICAN THREADS - TYPE NC and NF				N. Ord. Order N.
Filetti/" Threads/"	Ø esterno / External Ø	Passo Pitch	Coppia (punta e capruggine) Pair	
N.	pollici / inch	mm		
16	3/8	9,525	1,588	PC 416-417
16	3/4	19,050	1,588	
14	7/16	11,112	1,814	
14	7/8	22,225	1,814	
14	1	25,400	1,814	
13	1/2	12,700	1,954	
12	9/16	14,288	2,117	
12	1	25,400	2,117	
12	1 1/8	28,575	2,117	
12	1 1/4	31,750	2,117	
12	1 3/8	34,925	2,117	PC 418-419
12	1 1/2	38,100	2,117	
11	5/8	15,875	2,309	
10	3/4	19,050	2,540	
9	7/8	22,225	2,822	
8	1	25,400	3,175	
7	1 1/8	28,575	3,629	PC 420-421
7	1 1/4	31,750	3,629	
6	1 3/8	34,925	4,233	
6	1 1/2	38,100	4,233	
5	1 3/4	44,450	5,080	PC 420-421
4 1/2	2	50,800	5,644	
4	3 15/16	100,012	6,350	PC 420-423