

AFFILATRICE PER PUNTE ELICOIDALI DA Ø 3 mm A Ø 13 mm

- Di facile impiego per affilature economiche di punte elicoidali a doppio taglio
- Comoda da trasportare
- Mole facilmente sostituibili
- Robusto alloggiamento in plastica dotato di piedini antiscivolo
- Mola diamantata di lunga durata per un'affilatura perfetta
- I taglienti delle punte vengono fissati nel supporto pinze di serraggio per mezzo del fermo, inseriti successivamente nelle aperture secondo l'ordine stabilito ed infine affilati tramite movimenti rotatori del supporto pinze di serraggio



13



TRE PASSI PER OTTENERE PUNTE AFFILATE



1
Inserimento punta
· La punta elicoidale viene allineata in base alla lunghezza di sporgenza e all'angolo appropriato



2
Affilature taglienti
· Tramite piccole rotazioni da arresto ad arresto



3
Riduzione del nocciolo (dove necessario)
· Allo stesso modo tramite piccole rotazioni da arresto ad arresto

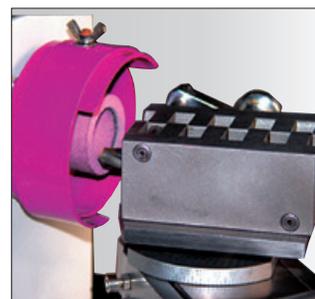
Modello	GQ-D13	
ART. (230 V)	0500P0013	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	W	80
N° giri a regolazione continua	rpm	4.200
Ø mola	mm	78
Campo di affilatura	Ø mm	3 ÷ 13
Dimensioni	mm	220x200x160
Peso netto	kg	2,5
DOTAZIONE DI SERIE		
Mola diamantata		
Attacco pinze di serraggio		
ART.	ACCESSORI OPZIONALI	
314 0021	Mola CBN per punte HSS	



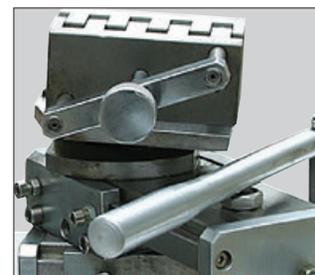
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

AFFILATRICE PER PUNTE ELICOIDALI CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

- Pesante basamento in ghisa che riduce al minimo le vibrazioni
- Lunga durata ed elevata silenziosità di funzionamento grazie al rotore bilanciato montato su cuscinetti a sfera di qualità
- Interruttore magnetico con pulsante di emergenza richiudibile
- Alta precisione di riproduzione tramite avanzamento con guida prismatica
- Regolazione angolare possibile per tutti i tipi di punte elicoidali
- Supporto prismatico stabile per l'esatto centraggio del pezzo (**IMG 2**)
- Copertura in gomma per protezione contro polvere ed acqua
- Mola a tazza autoaffilante che non necessita estrazione (**IMG 1**)



IMG 1



IMG 2

Modello	DG 20	
ART. (230 V)	0500P0020	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	W	600
N° giri a regolazione continua	rpm	1.400-7.600
Velocità affilatura	m/s	16
Campo di affilatura	Ø mm	3 ÷ 20
Angolo di affilatura punte		90° - 150°
Ø esterno mola a tazza	mm	40
Ø interno mola a tazza	mm	26
Filettatura mola a tazza	M	10
Profondità mola a tazza	mm	22
Dimensioni	mm	490x270x235
Peso netto	kg	22,5
DOTAZIONE DI SERIE		
Mola a tazza rossa		
Vaschetta per raffreddamento acqua		

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
310 7120	Mola a tazza rossa
310 7121	Mola a tazza verde per metalli duri

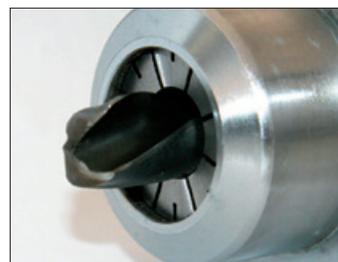


*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

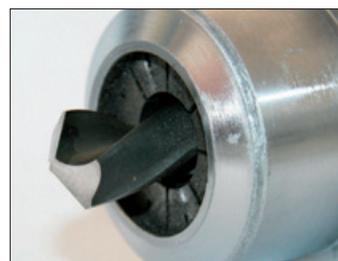
AFFILATRICI PER PUNTE ELICOIDALI IN HSS O METALLO DURO

- Di facile impiego per affilature precise ed economiche di punte elicoidali
- Comoda da trasportare
- I taglianti delle punte vengono fissati nel supporto pinze di fissaggio in una posizione precisa per mezzo di

un fermo, inseriti successivamente nelle aperture secondo l'ordine stabilito ed infine affilati tramite movimenti rotatori del supporto pinze di serraggio



Prima dell'affilatura



Dopo l'affilatura



GH10T



GH15T

Modello		GH10T	GH15T
ART. (230 V)		0500P0010	0500P0015
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	W	180	450
N° giri a regolazione continua	rpm	5.300	5.000
Angolo di affilatura punte		90° - 135°	90° - 145°
Campo di affilatura	Ø mm	3 ÷ 13	3 ÷ 30
Dimensioni	mm	310x180x190	450x240x270
Peso netto	kg	9,5	33
DOTAZIONE DI SERIE			
11 Pinze di serraggio Ø 2 - 13 mm ER20		•	
6 Pinze di serraggio Ø 3 - 8 mm ER20			•
22 Pinze di serraggio Ø 8 - 30 mm ER40			•
Mola in CBN		•	•
Attacco pinze di serraggio		•	•

GH10T	ACCESSORI OPZIONALI
ART.	
310 0126	Mola di ricambio in CBN
310 0131	Mola diamantata
GH15T	ACCESSORI OPZIONALI
ART.	
310 0127	Mola di ricambio in CBN
310 0132	Mola diamantata

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

AFFILATRICI PER BULINI ED UTENSILI PER DIVERSE GEOMETRIE

- Impiegabili universalmente
- Numerose possibilità di orientamento e regolazione per creare bulini per incisioni (cilindrici, centrici, conici)
- Per l'affilatura di punzoni, punte elicoidali, elettrodi, utensili da tornio, punte di centraggio, etc.
- Elevata precisione grazie al robusto corpo macchina e ai mandrini di rettificazione
- Divisore testa con 24 posizioni di arresto



IMG 1



IMG 2



IMG 3



IMG 4



IMG 5



IMG 6

Modello	GH20T	
ART. (400V)	0500P0125	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	W	370
N° giri mola diamantata	rpm	5.000
Velocità max di affilatura	m/s	35
N° giri motore	rpm	2.750
Corsa portautensili	mm	140
Regolazione fine portautensili	mm	18
Regolazione fine asse longitudinale	mm	6
Angolo verticale/posteriore		0° - 40°
Angolo orizzontale/rettifica conica		0° - 180°
Angolo negativo		0° - 52°
Regolazione arresto angolo di rotazione		15°-180°
Campo di serraggio pinze	Ø mm	1 - 12
Dimensioni	mm	350x450x340
Peso netto	kg	45
DOTAZIONE DI SERIE		
Pinze di serraggio tipo 385E 5C DIN 6341 (4/6/8/10/12 mm)		(IMG 1)
Mola a tazza in corindone Ø100x50xØ20mm		(IMG 2)
Mola a tazza diamantata Ø100x50xØ20mm		(IMG 7)
Dispositivo per la rettificazione di utensili da tornio		(IMG 3)
Dispositivo per la rettificazione di frese cilindriche a candela		(IMG 4)
Dispositivo per la rettificazione di punte elicoidali		(IMG 5)
Chiavi di servizio		(IMG 6)

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
310 0128	Mola corindone
310 0129	Mola diamantata



IMG 7



GH 20T video istruzioni

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati