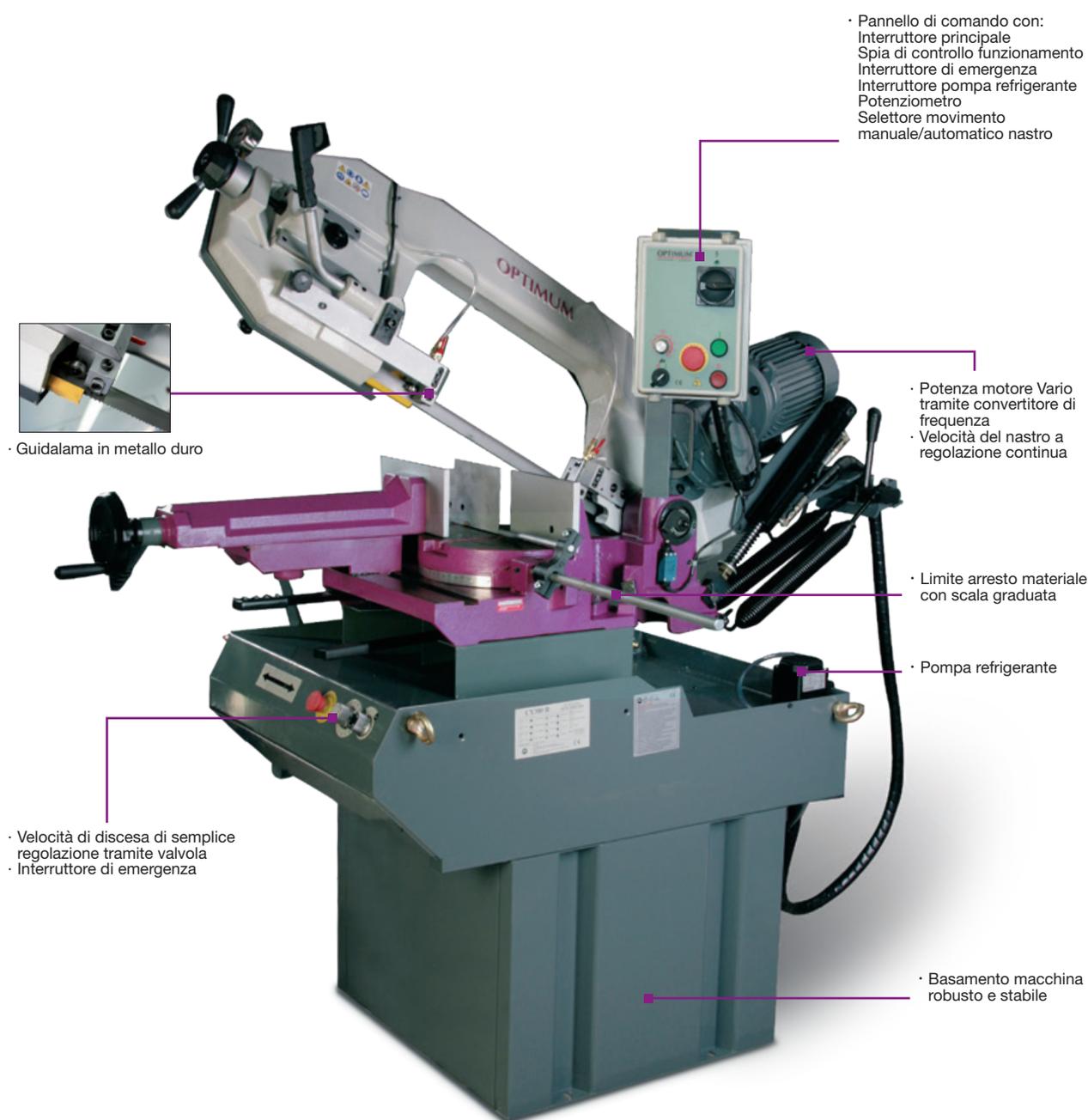


SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON BASE GIREVOLE E ARCHETTO ORIENTABILE

- Marcia silenziosa
- Esecuzione pesante in ghisa
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Elevata potenza motore anche a velocità basse
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Microinterruttore per arresto automatico
- Fermi di fine corsa regolabili
- Filtro EMC
- Spazzola per trucioli
- Tenuta rapida e sicura del pezzo in lavorazione tramite morsa a serraggio rapido con una leva supplementare, spostabile per materiali di grandi dimensioni
- Regolazione facile e precisa della tensione del nastro tramite manometro
- La lama si muove unitamente al braccio grazie alla base girevole
- Macchina utensile completamente accessoriata



· Guidalama in metallo duro

· Velocità di discesa di semplice regolazione tramite valvola
· Interruttore di emergenza

· Pannello di comando con:
Interruttore principale
Spia di controllo funzionamento
Interruttore di emergenza
Interruttore pompa refrigerante
Potenziometro
Selettore movimento manuale/automatico nastro

· Potenza motore Vario tramite convertitore di frequenza
· Velocità del nastro a regolazione continua

· Limite arresto materiale con scala graduata

· Pompa refrigerante

· Basamento macchina robusto e stabile

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



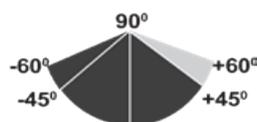
MSR 7H

Modello	S 310DG Vario	
ART. (400 V)	057OP0335	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,5
Potenza motore pompa refrigerante	W	100
Velocità nastro	m/min	da 20 a 90
Dimensioni nastro	mm	2.750x27x0,9
Lunghezza	mm	1.680
Larghezza senza/con limite arresto materiale	mm	700/1.330
Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto	mm	1.600/2.000
Peso netto	kg	380
DOTAZIONE DI SERIE		
Nastro bimetallico		
Basamento macchina		
Impianto di refrigerazione		
Limite arresto materiale		



Prolungamento

CAPACITÀ DI TAGLIO				
0°	mm	Ø 255	255	200x270
- 60°	mm	Ø 110	110	110x210
+ 45°	mm	Ø 190	160	160x160
- 45°	mm	Ø 190	140	140x210



Rulli in PVC

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 7751	Nastro M42 bimetallico 0° (5-8 T/1")
335 7753	Nastro M42 bimetallico 0° (6-10 T/1")
335 7752	Nastro M42 bimetallico 10° (5-8 T/1")
335 7754	Nastro M42 bimetallico 0° (10-14 T/1")
335 7700	Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 10°: 5-8 T/1")
057OP7601	Supporto per materiale 1.000x440x650 mm
057OP7602	Supporto per materiale 2.000x440x650 mm
335 7006	Prolungamento tavola MSR1
335 7609	Rulli PVC per MSR

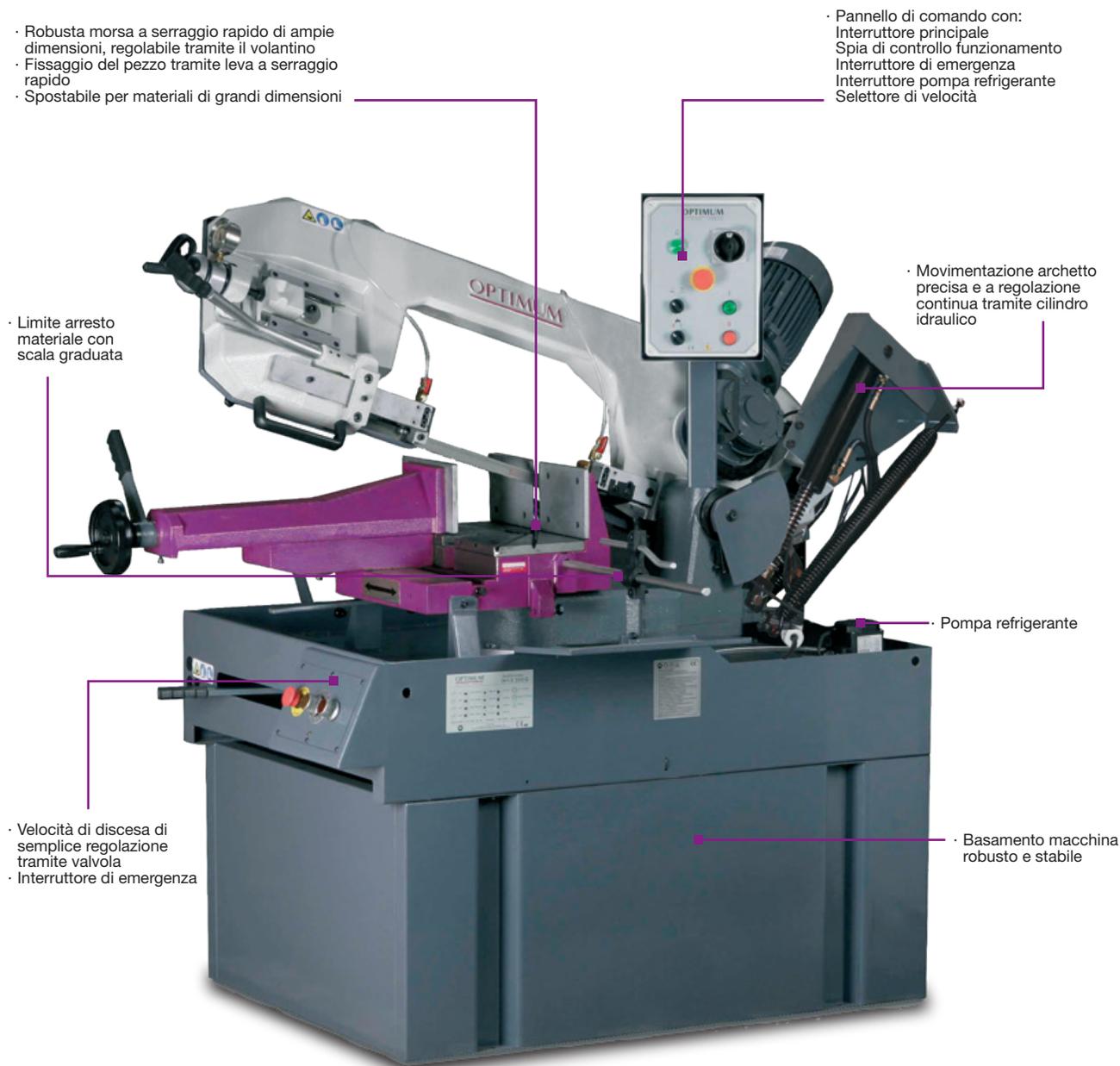
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON BASE GIREVOLE E ARCHETTO ORIENTABILE

- Modello industriale pesante
- Marcia silenziosa
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Guidalama montato su cuscinetti a sfera e in metallo duro, regolabile in combinazione o singolarmente
- Sollevamento archetto portalamina manuale
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Fermi di fine corsa regolabili
- Filtro EMC
- Spazzola per trucioli
- Microinterruttore per arresto automatico
- Appoggio a rulli regolabile per pezzi lunghi e pesanti
- Regolazione facile e precisa della tensione del nastro tramite manometro
- Macchina utensile completamente accessoriata



13



- Robusta morsa a serraggio rapido di ampie dimensioni, regolabile tramite il volantino
- Fissaggio del pezzo tramite leva a serraggio rapido
- Spostabile per materiali di grandi dimensioni

- Pannello di comando con:
Interruttore principale
Spia di controllo funzionamento
Interruttore di emergenza
Interruttore pompa refrigerante
Selettore di velocità

- Limite arresto materiale con scala graduata

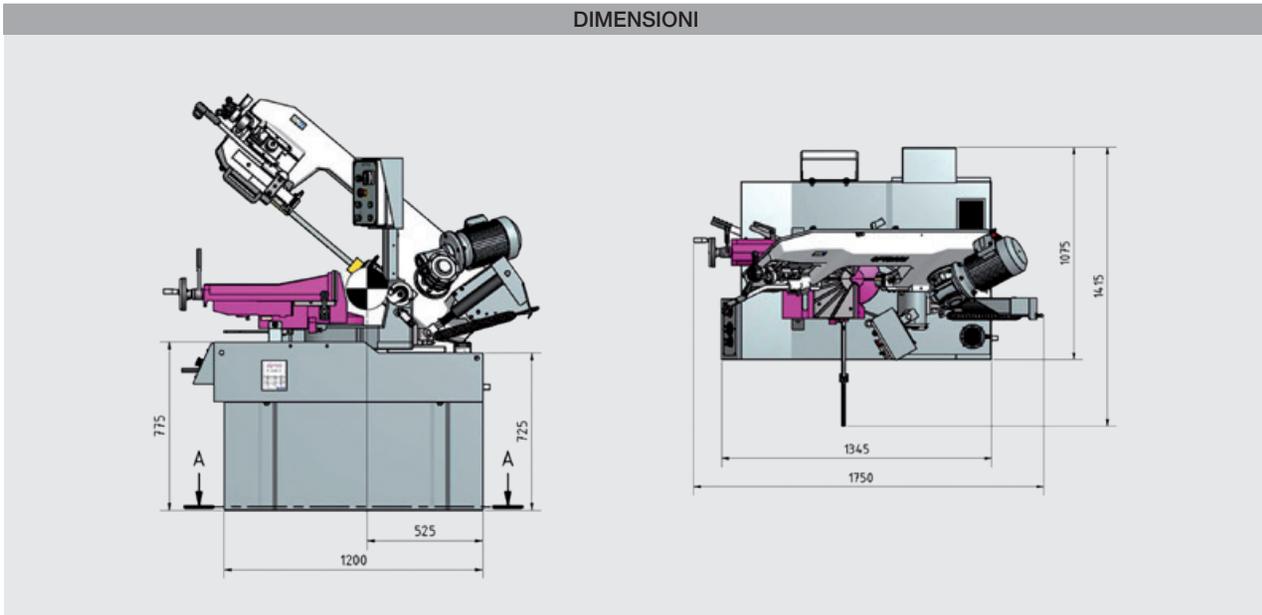
- Movimentazione archetto precisa e a regolazione continua tramite cilindro idraulico

- Pompa refrigerante

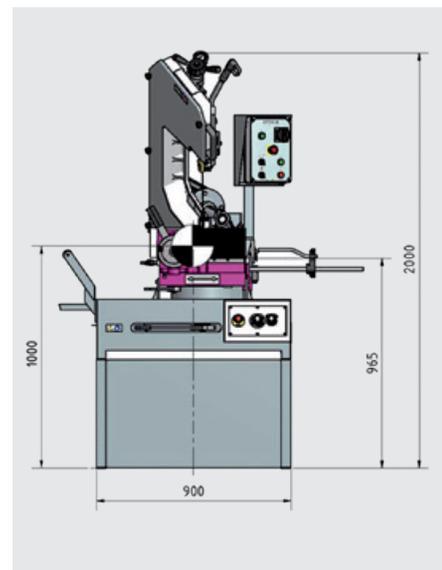
- Velocità di discesa di semplice regolazione tramite valvola
- Interruttore di emergenza

- Basamento macchina robusto e stabile

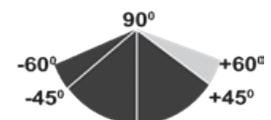
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

DIMENSIONI


Modello	S 350 DG	
ART. (400 V)	0570P0350	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2,2
Potenza motore pompa refrigerante	W	50
Velocità taglio	m/min	36/72
Dimensioni nastro	mm	2.925x27x0,9
Lunghezza	mm	1.750
Larghezza senza/con limite arresto materiale	mm	1.075/1.415
Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto	mm	1.420/2.000
Peso netto	kg	550
DOTAZIONE DI SERIE		
Nastro bimetallico		
Basamento macchina		
Impianto di refrigerazione		
Limite arresto materiale		



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 7541	Nastro M42 bimetallico 0° (5-8 T/1")
335 7542	Nastro M42 bimetallico 0° (6-10 T/1")
335 7543	Nastro M42 bimetallico 0° (10-14 T/1")
335 7540	Nastro M42 bimetallico 6° (4-6 T/1")
335 7501	Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 4-6 T/1")
0570P7601	Supporto per materiale 1.000x440x650 mm
0570P7602	Supporto per materiale 2.000x440x650 mm
335 7006	Prolungamento tavola MSR1
335 7609	Rulli PVC per MSR



CAPACITÀ DI TAGLIO				
0°	mm	Ø 270	230	230x350
- 60°	mm	Ø 140	140	140x140
+ 45°	mm	Ø 230	200	210x220
- 45°	mm	Ø 230	170	140x200

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER METALLI CON BASE GIREVOLE, ARCHETTO ORIENTABILE E INVERTER VARIO

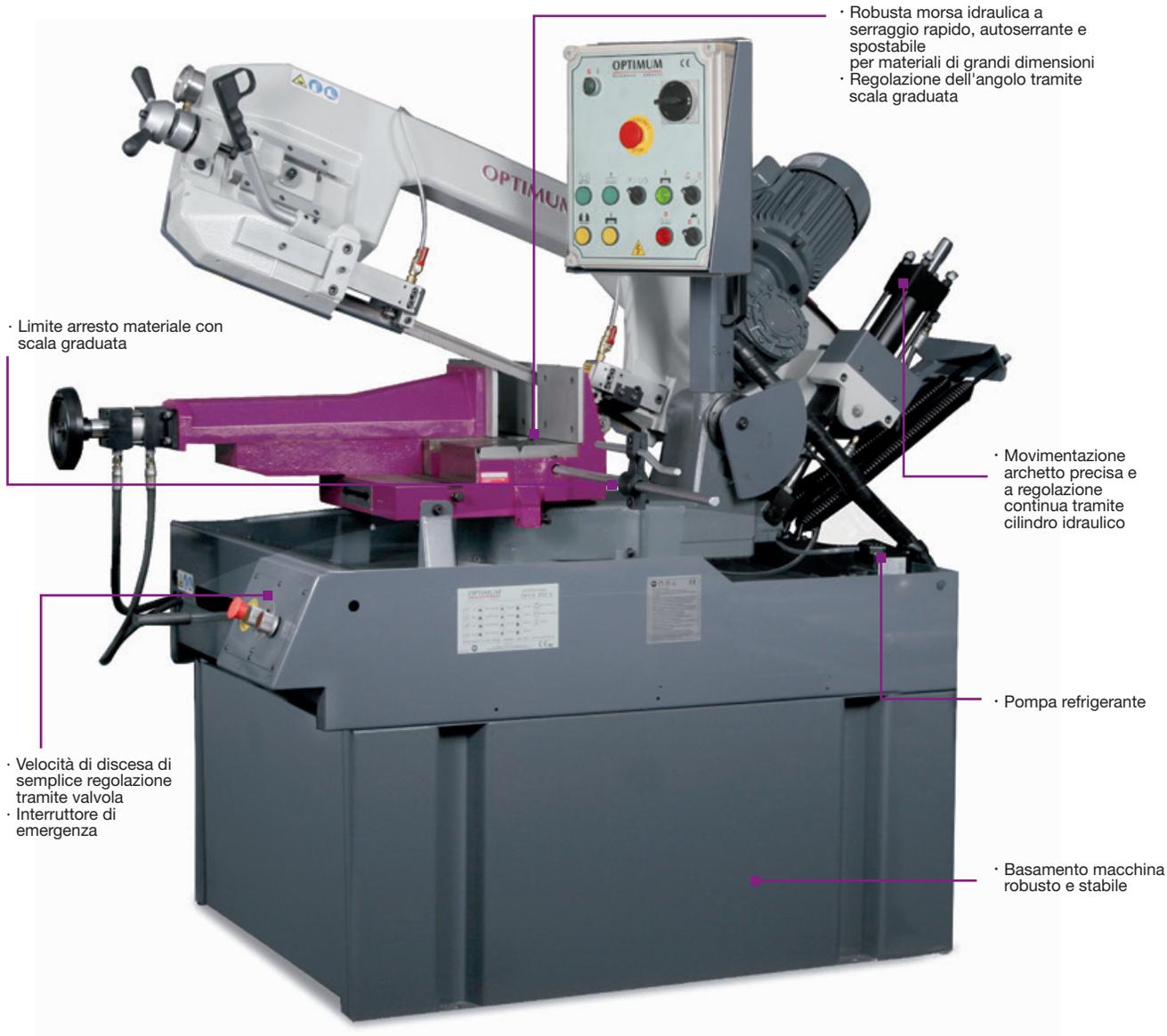
13

- Modello industriale pesante
- Marcia silenziosa
- Ciclo di taglio manuale o semiautomatico
- Velocità lama regolabile in continuo da 0-80 m/min
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Fermi di fine corsa regolabili
- Guidalama montato su cuscinetti a sfera e in metallo duro, regolabile in combinazione o singolarmente
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Filtro EMC
- Spazzola per trucioli
- Semplice e precisa regolazione della tensione del nastro tramite manometro
- Microinterruttore per arresto automatico
- Appoggio a rulli regolabile per pezzi lunghi e pesanti
- Sollevamento archetto portalama idraulico tramite l'azionamento del pulsante
- Macchina utensile completamente accessoriata

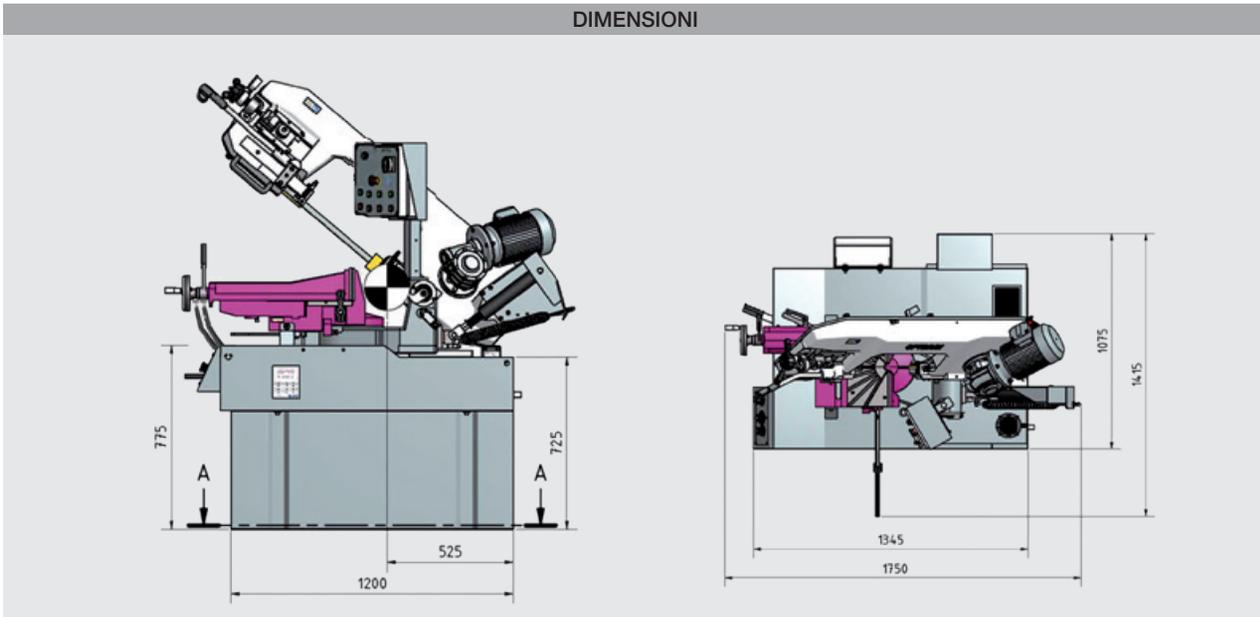


MODALITÀ FUNZIONAMENTO SEMIAUTOMATICO

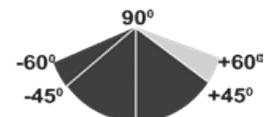
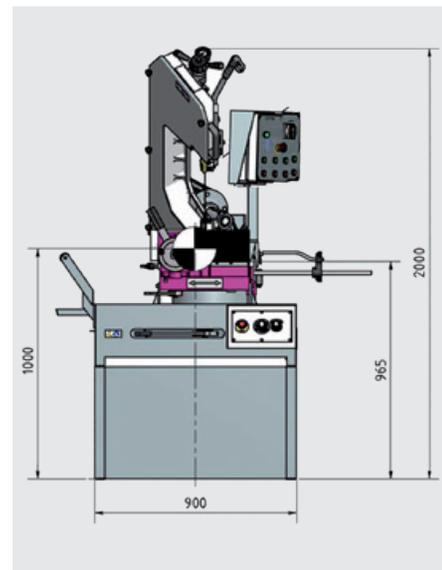
- Chiusura della morsa a vite e attivazione del motore
- Discesa archetto per effettuare tagli
- Fermata del motore e ritorno dell'archetto in posizione iniziale



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

DIMENSIONI


Modello	SD 350 AV	
ART. (400 V)	057OP2355	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2,2
Potenza motore pompa idraulica	kW	1,4
Potenza motore pompa refrigerante	W	50
Velocità taglio	m/min	0-70
Dimensioni nastro	mm	2.925x27x0,9
Lunghezza	mm	1.750
Larghezza senza/con limite arresto materiale	mm	1.075/1.415
Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto	mm	1.420/2.000
Peso netto	kg	600
DOTAZIONE DI SERIE		
Nastro bimetallico		
Basamento macchina		
Impianto di refrigerazione		
Limite arresto materiale		



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 7541	Nastro M42 bimetallico 0° (5-8 T/1")
335 7542	Nastro M42 bimetallico 0° (6-10 T/1")
335 7543	Nastro M42 bimetallico 0° (10-14 T/1")
335 7540	Nastro M42 bimetallico 6° (4-6 T/1")
335 7501	Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 4-6 T/1")

CAPACITÀ DI TAGLIO			
0°	mm Ø 270	230	230x350
- 60°	mm Ø 140	140	140x220
+ 45°	mm Ø 230	200	210x220
- 45°	mm Ø 230	170	140x200

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati