

TORNI LATHES

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE PRECISION LATHES



ART. 498

Macchine precise, esenti da vibrazioni e con struttura interamente in ghisa; guide temperate e rettificate ed ingranaggi rettificati e cementati. Freno elettro/meccanico a pedale.

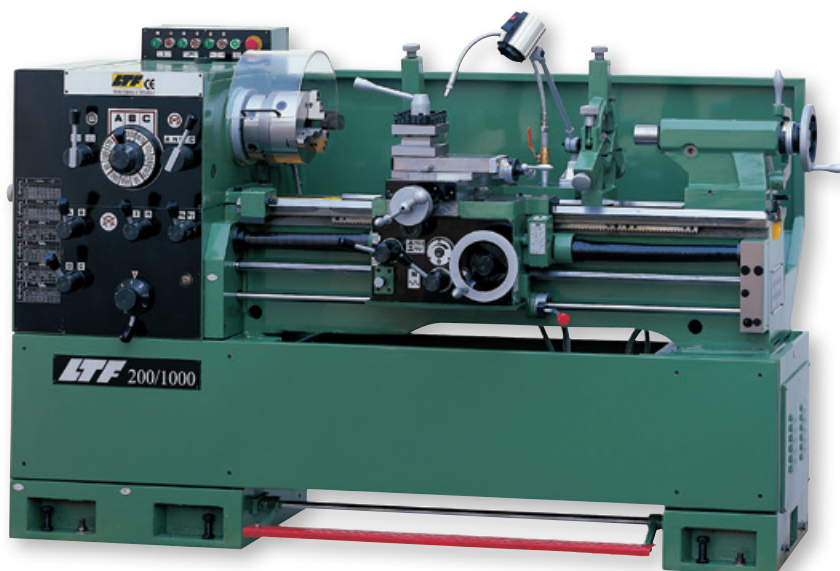
DOTAZIONE DI SERIE:

■ Autocentrante ■ Adattatore per autocentrante ■ Piattaforma
■ Bussola di riduzione ■ Contropunta fissa ■ N. 2 lunette fisse ■ Semilunetta
■ Contafili ■ Impianto di refrigerazione ■ Lampada alogena ■ Chiavi di servizio ■ **Torretta portautensili a cambio rapido.**

Precise machines, free from vibration and with a frame entirely made of cast iron; hardened and ground guides and gears. Brake electro/mechanical foot pedal.

SCOPE OF DELIVERY:

■ Self-centring chuck ■ Self-centring chuck adapter ■ Independent chuck
■ Reducing sleeve ■ Fixed tailstock
■ 2 steady rests ■ Follow rest
■ Thread gauge ■ Cooling system
■ Halogen lamp ■ Service spanners
■ **Quick-change tool post.**



498.01

ART.	498.01	498.02	498.02V
Visualizzato su 2 assi 2-axis display			
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA			
Distanza tra le punte / Distance between centres	mm	1.000	1.500
Altezza punte / Centre height	mm		200
Passaggio barra / Spindle bore	mm		82
Ø mandrino / Spindle Ø	mm		250
Ø tornibile sulla slitta / Turning Ø over cross-slide	mm		210
Ø tornibile sull'incavo / Turning Ø in gap	mm		590
Ø vite madre / Lead screw Ø	mm		32
Passo vite madre / Lead screw pitch	mm		6
Attacco mandrino / Spindle taper		D 1-8" CAMLOCK	
Corsa canotto contropunta / Tailstock quill travel	mm		150
Attacco naso mandrino / Spindle nose taper	CM/MT		6
Attacco contropunta / Tailstock taper	CM/MT		4
Larghezza del banco / Bench width	mm		300
Avanzamenti longitudinali / Longitudinal feeds	mm		0,059÷0,831
Avanzamenti trasversali / Cross feeds	mm		0,019÷0,271
N° velocità mandrino / N° of spindle speeds			12
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm		48÷1.600
Filettatura metrica N°21 / Metric thread N°21	mm		0,5÷7
Filettatura diametrale N°32 / Diametral threads N°32	DP		56÷4
Filettatura modulare N°21 / Module threads N°21	mm		0,5÷7
Filettatura Withworth N°32 / Withworth thread N°32	T.P.I.		56÷4
Dimensione ingombro / Overall dimensions	mm	2.100x1.040x1.370	2.600x1.040x1.370
Alimentazione trifase ~50Hz / Three phase power supply ~50Hz	V		380
Potenza motore / Motor power	kW		5,5
Potenza motore pompa refrigerante Coolant pump motor power	kW		0,125
Peso / Weight	kg	1.800	2.000

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

TORNI/FRESATRICI LATHES/MILLING MACHINES

MACCHINA COMBINATA COMBINED MACHINE



ART. 0527

TORNIO CON TESTA A FRESARE

Guide a "V" temprate e rettificate. Albero mandrino del tornio supportato da cuscinetti ad alta precisione. Possibilità di effettuare filettature. Lardoni regolabili. Contropunta regolabile per torniture coniche. Testa a fresare regolabile in altezza. Velocità variabile della testa a fresare. Inclinazione della testa $\pm 90^\circ$.

DOTAZIONE DI SERIE:

- Mandrino $\varnothing$ 125 mm 3 griffe
- Semilunetta fissa ■ Semilunetta mobile
- Contropunte fisse CM4 e CM2
- Attacco CM2/M10 B16
- Tavolino di lavoro 230x150 mm con 3 cave a "T" M10
- Basamento.

LATHE WITH MILLING HEAD

Hardened and ground "V" guides. Spindle shaft supported by high precision bearings. Possibility of threading. Adjustable gibs. Adjustable tailstock for taper turning. Height adjustable milling head. Variable speed of the milling head. Head tilts $\pm 90^\circ$.

SCOPE OF DELIVERY:

- 3-jaw chuck $\varnothing$ 125 mm
- Steady rest
- Follow rest
- Fixed tailstock MT4 and MT2
- Taper MT2/M10 B16
- Work table 230x150 mm with 3 T-slots M10
- Base.



Completa di basamento
With base

CODE	00260	
Modello / Model	WMP260	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
TORNIO / LATHE		
Distanza tra le punte / Distance between centres	mm	700
Altezza punte / Centre height	mm	125
Passaggio barra / Spindle bore	mm	26
Attacco naso mandrino / Spindle nose taper	CM/MT	4
Attacco contropunta / Tailstock taper	CM/MT	2
N° giri mandrino / Spindle speeds	rpm	115÷1.620
N° velocità / N° of speeds		6
Filettatura metrica / Metric thread range	mm	0,2÷3,5
Filettatura Withworth / Withworth thread range	T.P.I.	56÷8
Corsa carro trasversale / Cross slide travel	mm	140
Potenza motore ~50 Hz / Motor power ~50 Hz		0,75 kW - 220V
TESTA A FRESARE / MILLING HEAD		
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm	16
Capacità max fresa cilindrica / Max cylindrical milling capacity	mm	Ø 13
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	2
Corsa canotto / Quill stroke	mm	50
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	50÷2.250
Distanza tavola/mandrino / Distance table/spindle	mm	280
Distanza colonna/mandrino / Distance column/spindle	mm	170
Potenza motore ~50 Hz / Motor power ~50 Hz		0,50 kW - 220V
Dimensioni imballo / Shipping dimensions	mm	1.510x670x1.100
Peso netto / Net weight	kg	180/200

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.