

TRAPANI FRESA / MASCHIATRICI DRILLING MILLING MACHINE

TRAPANI FRESA/MASCHIATRICI DRILLING MILLING/TAPPING MACHINES



ART. IMME-P50ATC

- Trapani-Fresa/Maschiatrici concepiti per soddisfare le più svariate esigenze del cliente.
- Macchina robusta, affidabile e precisa completa di tavola a croce, impianto di illuminazione e di refrigerazione.
- La variazione elettronica degli avanzamenti consente, mediante motore BRUSHLESS, di variare in modo continuo la velocità di avanzamento del mandrino anche in fase di lavorazione e conseguentemente permette di scegliere una velocità ottimale in funzione del materiale da lavorare e dal tipo di usura dell'utensile.
- La macchina è dotata di un cambio velocità a mezzo pulegge coniche ed un cambio volata/ritardo ad ingranaggi rettificati, temperati in bagno d'olio.
- L'articolo IMME-PVE50ATC alle caratteristiche del modello IMME-P50ATC, aggiunge la variazione elettronica della velocità del mandrino mediante un inverter elettronico che pilota un motore servo-ventilato adatto alle alte frequenze. Il motore di questo tipo, abbinato al gruppo volata/ritardo, trasmette una notevole coppia al mandrino che permette di ottenere nel giro di qualche secondo il passaggio dalla minima alla massima velocità di gamma. Anche questa variazione può essere effettuata durante la lavorazione.
- Collaudo secondo le norme ISO 2773.

ART. IMME-PVE50ATC

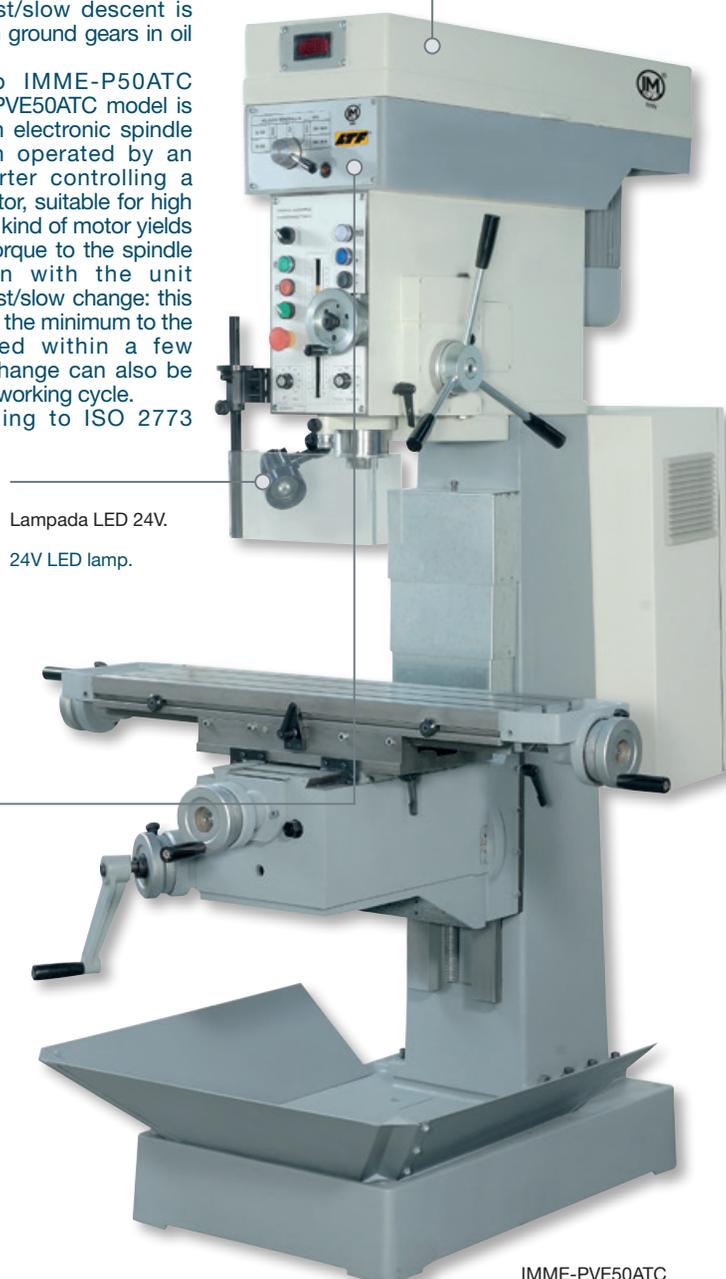
- Drilling/tapping machines that satisfies any customer requirement.
- Sturdy, reliable and accurate construction, these machines are provided with cross table, built-in work light and cooling system.
- The electronic feed variation device allows to change continuously the spindle feed speed, through a BRUSHLESS motor, even during the working cycle. This enables to choose an optimal feed speed depending on the type of the material to be processed and on the tool wear level.
- The machine is provided with a speed change device through tapered belts, while the switch between the fast/slow descent is achieved through ground gears in oil bath.
- In addition to IMME-P50ATC features, IMME-PVE50ATC model is provided with an electronic spindle speed variation operated by an electronic inverter controlling a servo-cooled motor, suitable for high frequencies. This kind of motor yields a considerable torque to the spindle in combination with the unit controlling the fast/slow change: this allows to go from the minimum to the maximum speed within a few seconds. This change can also be made during the working cycle.
- Testing according to ISO 2773 standards.

Potente motore brushless

- Marcia silenziosa
- Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità.

Powerful brushless motor

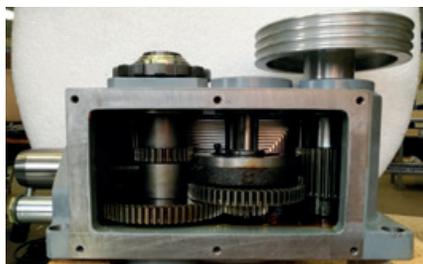
- Smooth action
- Virtually constant torque over the entire speed range.



Lampada LED 24V.
24V LED lamp.

Scatola ingranaggi in bagno d'olio.

Gears in oil bath.

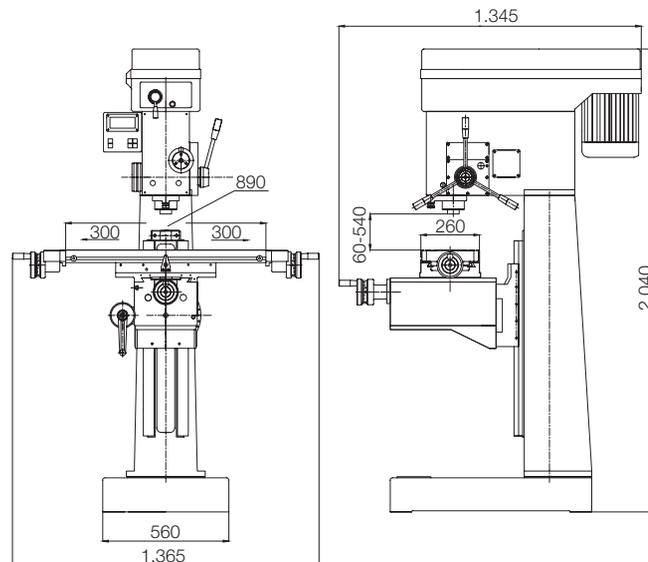


IMME-PVE50ATC

La IM EXPORT, sempre alla ricerca di migliorare i suoi prodotti, si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
In order to renew its products, IM EXPORT reserves the right to make modifications without notice.

TRAPANI FRESA / MASCHIATRICI DRILLING MILLING MACHINE

DIMENSIONI / DIMENSIONS



ART.	IMME-P50ATC	IMME-PVE50ATC
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità foratura acciaio 40 daN/mm ² Drilling capacity in steel 40 daN/mm ²	mm	50
Capacità maschiatura acciaio 40 daN/mm ² Tapping capacity in steel 40 daN/mm ²	M	30
Avanzamento automatico mandrino / Automatic spindle feed	mm/1'	7÷400
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	4
Corsa canotto / Quill stroke	mm	200
Ø Canotto / Quill Ø	mm	80
Velocità / Speed	n.	Manuale / Manual Elettronica / Electronic
Giri mandrino / Spindle speed	rpm	54÷1.650 50÷3.000
Colonna / Column		Prismatica / Prismatic Prismatica / Prismatic
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm	890x260 890x260
Scanalatura a T / T slot	mm	14 14
Corsa longitudinale / Longitudinal stroke	mm	600 600
Corsa trasversale / Transverse stroke	mm	230 230
Dimensioni basamento / Base dimensions	mm	560x890 560x890
Distanza min. tavola/mandrino / Min table/spindle distance	mm	60 60
Distanza max tavola/mandrino / Max table/spindle distance	mm	540 540
Motore trifase (50 Hz - 400V) / Three-phase motor (50 Hz - 400V)	kW	3 3
Motore pompa refrigerante / Coolant pump motor power	W	125 125
Dimensioni / Dimensions	mm	1.365x1.345x2.040 1.365x1.345x2.040
Peso / Weight	kg	850 850
DOTAZIONE DI SERIE / SCOPE OF DELIVERY		
Impianto di refrigerazione / Coolant system		
Luce macchina Led (24V) / Led machine lamp (24V)		
Scatola cambio velocità in bagno d'olio Speed shift box in oil bath		

ART.	ACCESSORI OPZIONALI OPTIONAL ACCESSORIES
IMME-SUPT	Supporto telescopico colonna / Telescopic column support
338 4020	Visualizzatore di quote / Digital readout
338 4127	Riga di misurazione asse y / Measurement line of the y axis
338 4172	Riga di misurazione asse x / Measurement line of the x axis
335 2025	Motorizzazione asse y / Motorization of the y axis
335 2029	Motorizzazione asse x / Motorization of the x axis

La IM EXPORT, sempre alla ricerca di migliorare i suoi prodotti, si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
In order to renew its products, IM EXPORT reserves the right to make modifications without notice.

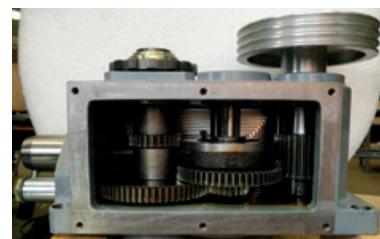
TRAPANI / MASCHIATRICI DRILLING / TAPPING MACHINES

TRAPANO/MASCHIATRICE SERIE CNC CNC DRILLING/TAPPING MACHINE



ART. IMME-P50CNTC

- Costruzione robusta e accurata che permette di eseguire lavorazioni anche gravose mantenendo inalterata la precisione delle lavorazioni.
- La variazione elettronica degli avanzamenti consente, mediante motore BRUSHLESS, di variare in modo continuo la velocità di avanzamento del mandrino anche in fase di lavorazione e conseguentemente permette di scegliere una velocità ottimale in funzione del materiale da lavorare e dal tipo di usura dell'utensile.
- Trapano / Maschiatrice completamente automatico in grado di eseguire una vasta gamma di cicli di lavoro come:
 - ciclo di foratura con scarico e rompi truciolo
 - ciclo di foratura doppia con scarico e rompi truciolo
 - ciclo di maschiatura destra e sinistra
 - ciclo di foratura e maschiatura con punta maschio.
- La programmazione di questi cicli di lavoro è semplice e non necessita di particolari conoscenze, infatti una volta scelto il tipo di programmazione basta rispondere alle domande proposte dal controllino.
- Si possono programmare tempi di pausa per lamature o altro.
- La macchina dispone di un sistema di lettura a righe ottiche per poter eseguire forature/maschiature in linea o in una circonferenza, tutto questo lasciando invariata la possibilità di eseguirle in modo sensitivo.
- Collaudo secondo le norme ISO 2773.
- Sturdy and accurate construction which allows to perform heavy-duty works with precision.
- The electronic feed variation device allows to change continuously the spindle feed speed, through a BRUSHLESS motor, even during the working cycle. This enables to choose an optimal feed speed depending on the type of the material to be processed and on the tool wear level.
- Completely automatic drilling/tapping machine suitable to perform a wide range of works as:
 - drilling operations with chip break and removal
 - double drilling operations with chip break and removal
 - right and left tapping operations
 - drilling/tapping operations with drill bits/taps.
- Above-mentioned cycle programming is easy and it does not require any particular knowledge, since, once the type of programming is chosen, it is enough to answer to questions given by the controller.
- Pause cycles for rolling or other functions can also be programmed.
- The machine is provided with an optical scale measuring system for drilling and tapping in series or in a circumference. Anyway, besides the mentioned operations, the machine can be used as a traditional sensitive manual drilling or tapping machine.
- Testing according to ISO 2773 standards.



Scatola ingranaggi in bagno d'olio.
Gears in oil bath.



Lampada LED 24V.
24V LED lamp.

ART. IMME-P50CNTC4.0

Macchina completa di software per l'INDUSTRIA 4.0
Machine complete with software for the INDUSTRY 4.0

Pannello di controllo.
Control panel.

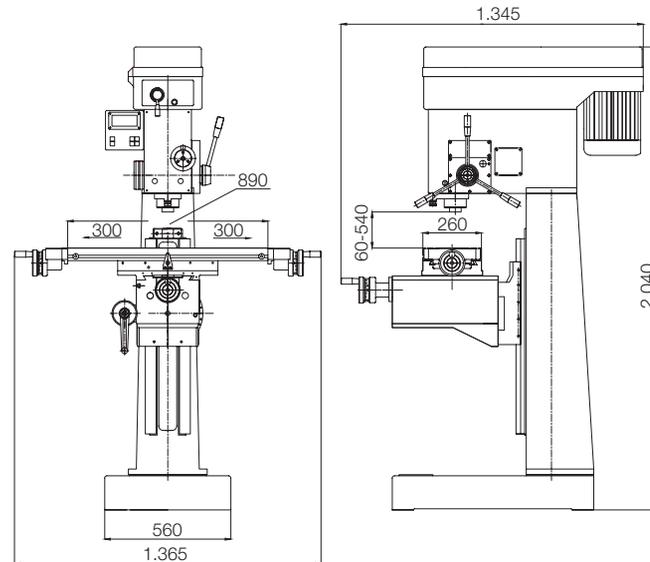


IMME-P50CNTC

La IM EXPORT, sempre alla ricerca di migliorare i suoi prodotti, si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
In order to renew its products, IM EXPORT reserves the right to make modifications without notice.

TRAPANI / MASCHIATRICI DRILLING / TAPPING MACHINES

DIMENSIONI / DIMENSIONS



ART.	IMME-P50CNTC	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità foratura acciaio 40 daN/mm ² Drilling capacity in steel 40 daN/mm ²	mm	45
Capacità maschiatura acciaio 40 daN/mm ² Tapping capacity in steel 40 daN/mm ²	M	26
Avanzamenti automatico mandrino Automatic spindle feed	mm/1'	120÷4.000
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	4
Corsa canotto / Quill stroke	mm	200
Ø canotto / Quill Ø	mm	80
Velocità / Speed	Elettronica / Electronic	
Giri mandrino / Spindle speed	rpm	50÷3.000
Colonna / Column	Prismatica / Prismatic	
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm	890x260
Scanalatura a T / T slot	mm	14
Corsa longitudinale / Longitudinal stroke	mm	600
Corsa trasversale / Transverse stroke	mm	230
Dimensioni basamento / Base dimensions	mm	560x890
Distanza min. tavola/mandrino Min table/spindle distance	mm	60
Distanza max tavola/mandrino Max table/spindle distance	mm	540
Motore trifase (50 Hz - 400V) / Three-phase motor (50 Hz - 400V)	kW	3
Motore pompa refrigerante / Coolant pump motor power	W	125
Dimensioni / Dimensions	mm	1.365x1.345x2.040
Peso / Weight	kg	850
DOTAZIONE DI SERIE / SCOPE OF DELIVERY		
Impianto di refrigerazione / Coolant system		
Luce macchina Led (24V) / Led machine lamp (24V)		
Scatola cambio velocità in bagno d'olio Speed shift box in oil bath		

ART.	ACCESSORI OPZIONALI OPTIONAL ACCESSORIES
IMME-SUPT	Supporto telescopico colonna / Telescopic column support
335 2025	Motorizzazione asse y / Motorization of the y axis
335 2029	Motorizzazione asse x / Motorization of the x axis

La IM EXPORT, sempre alla ricerca di migliorare i suoi prodotti, si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
In order to renew its products, IM EXPORT reserves the right to make modifications without notice.

TRAPANO FRESA / MASCHIATRICE DRILLING MILLING / TAPPING MACHINE

TRAPANO FRESA/MASCHIATRICE SERIE CNC CNC DRILLING MILLING/TAPPING MACHINE

NEW



ART. IMME-P45CNC

- Trapano Fresa/Maschiatrice concepito per soddisfare le più svariate esigenze del cliente.
- Macchina robusta, affidabile e precisa completa di tavola a croce, impianto di illuminazione e di refrigerazione.
- Avanzamento del canotto a mezzo motore BRUSHLESS.
- Servo Drive con trasmissione diretta alle viti a ricircolo di sfere assi x e y.
- Variazione elettronica delle velocità del mandrino.
- La macchina viene fornita completa di riparo della tavola.
- Collaudo secondo le norme ISO 2773.
- Drilling Milling/Tapping machine that satisfies any customer requirement.
- Sturdy, reliable and accurate construction, these machines are provided with cross table, built-in work light and cooling system.
- Quill feed through BRUSHLESS engine.
- Servo Drive control of ball screws for x and y axes.
- Mechanical spindle speed variation device.
- The machine is supplied complete with table guard.
- Testing according to ISO 2773 standards.

Scatola ingranaggi
in bagno d'olio.

Gears in oil bath.

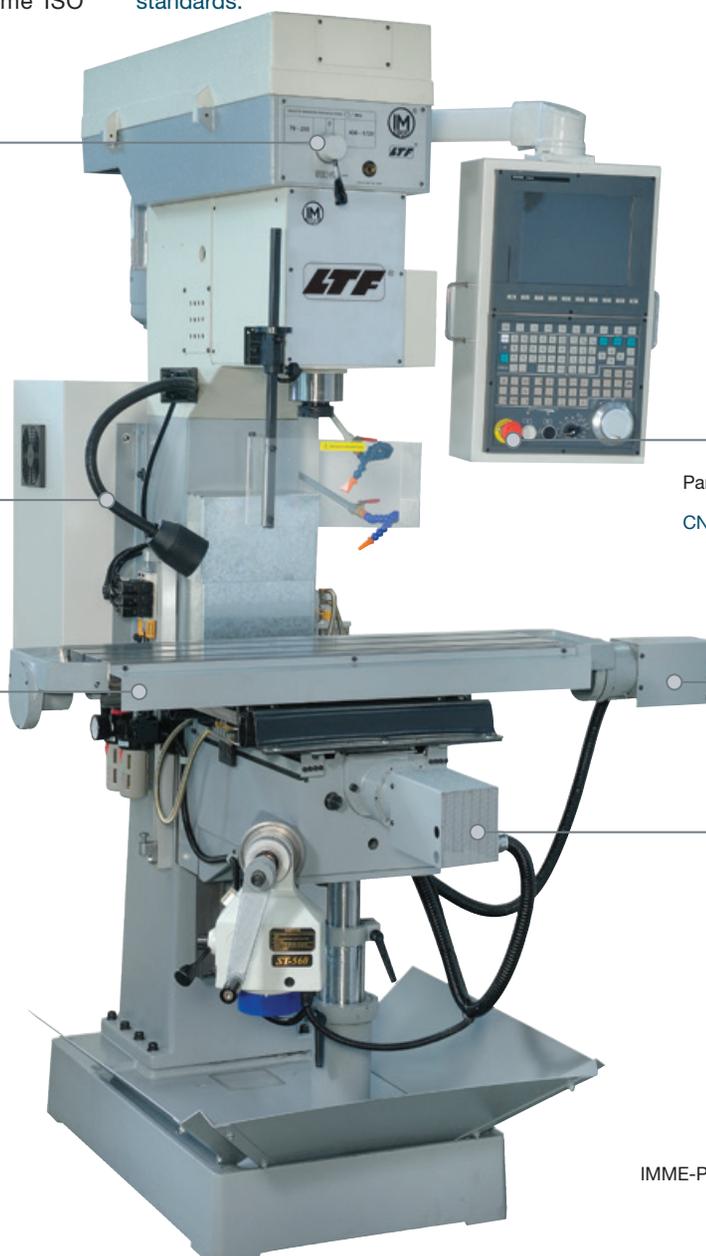
Lampada LED 24V.
24V LED lamp.

Piano rettificato.

Ground work table.

Pannello di controllo CNC.
CNC control panel.

Motori BRUSHLESS.
BRUSHLESS motors.



IMME-P45CNC

La IM EXPORT, sempre alla ricerca di migliorare i suoi prodotti, si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
In order to renew its products, IM EXPORT reserves the right to make modifications without notice.



TRAPANO FRESA / MASCHIATRICE DRILLING MILLING / TAPPING MACHINE

ART.		IMME-P45CNC	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA			
Capacità foratura acciaio 40 daN/mm ² Drilling capacity in steel 40 daN/mm ²	mm		45
Capacità di maschiatura acciaio 40 daN/mm ² Tapping capacity in steel 40 daN/mm ²	M		26
Avanzamento mandrino / Spindle feed	kW		0,75 Servomotore con cinghia / Servo motor with belt
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT		4
Ø Cannotto / Quill Ø	mm		72
Corsa cannotto / Quill stroke	mm		120
Velocità variabile / Variable speed			Elettronico / Electronic
Giri mandrino / Spindle speed	(H) (L)	rpm	430-1720 70-280
Colonna / Column			Prismatica / Prismatic
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm		260x890
Dimensioni basamento / Base dimensions	mm		560x890
Motore trifase (50 Hz - 400V) Three-phase motor (50 Hz - 400V)	kW		2,2
Motore pompa refrigerante / Coolant pump motor power	W		125
Dimensioni / Dimensions	mm		1.365x1.330x2.030
Peso / Weight	kg		850
Sistema di controllo CNC / CNC Control System			Syntec
Tavola a croce Cross Table Move	X		0,75 Servomotore con vite a sfera Servo Motor with Ball Screw
	Y	kW	0,75 Servomotore con vite a sfera Servo Motor with Ball Screw
	Z		Sollevamento motorizzato Power Lifting
Corse tavola Table Travel	X		440
	Y	mm	200
	Z		480
Distanza min. tavola/mandrino Min table/spindle distance	mm		170
Distanza max tavola/mandrino Max table/spindle distance	mm		650
DOTAZIONE DI SERIE / SCOPE OF DELIVERY			
Impianto di refrigerazione / Coolant system			
Luce macchina Led (24V) / Led machine lamp (24V)			