

MASCHIATRICI AUTOMATICHE A PATRONA AUTOMATIC TAPPING MACHINES WITH LEAD SCREW

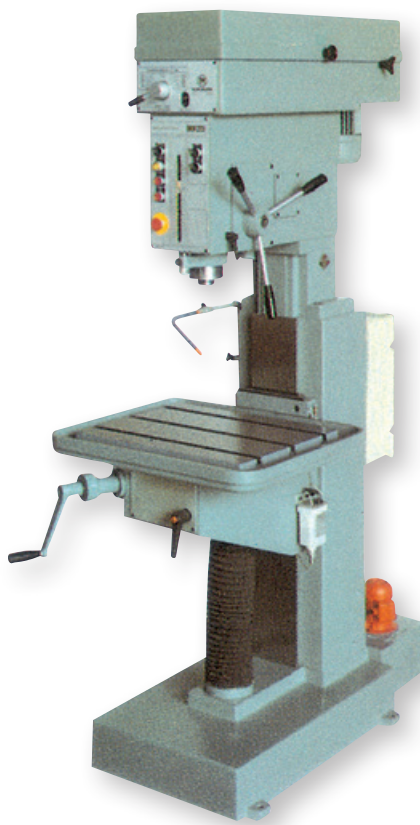
ART.	IMMP120S	IMMP120	IMMP120S-TM	IMMP120-TM	IMMP235-TM
	IMMP120SC	IMMP120C			

- Maschiatrici a ciclo automatico adatte per lavorazioni in serie.
- Maschiatura eseguita mediante avanzamento a patrona montata coassiale al mandrino
 - regolazione profondità micrometrica
 - dispositivo di sicurezza sui carichi assiali
 - salita e discesa del mandrino a impulsi per la messa a punto
 - impianto di illuminazione
 - impianto di refrigerazione con elettropompa sui tipi a colonna
- La macchina è fornita di una patrona e contropatrona (altre a richiesta).
- Collaudo secondo le norme UNI 8620 e ISO 2773.

- Machines with automatic cycle suitable for batch production
 - tapping with coaxial leader to spindle
 - depth gauge with fine adjustment
 - provided with feed pressure clutch
 - built-in work light
 - cooling system with electric pump on pillar models
- The machine is always provided with one leader (other leaders on request).
- Running test according to UNI 8620 and ISO 2773.



IMMP120



IMMP235TM



IMMP120STM

La IM, sempre alla ricerca di migliorare i suoi prodotti, si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
In order to renew its products, IM reserves the right to make modifications without notice.



ART.		IMMP120S	IMMP120	IMMP120S-TM	IMMP120-TM	IMMP235-TM
ART. CON BASAMENTO E IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE WITH STAND AND COOLING SYSTEM		IMMP120SC	IMMP120C			
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA						
Capacità maschiatura acciaio 40 daN/mm ² Tapping capacity in steel 40 daN/mm ²		10x1,5 M	16x2 M	10x1,5 M	16x2 M	30 M
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	2	2	2	2	4
Corsa del mandrino Spindle stroke	mm	60	60	60	60	100
Corsa verticale della testa Head vertical travel	mm	240	240	240	240	-
Velocità del mandrino Number of spindle speeds	n.	3	3	3	3	6
Giri del mandrino Spindle speeds	rpm	230-530-1.100	75-175-365	230-530-1.100	75-175-365	54-96-160 275-325-580
Diametro colonna Column diameter	mm	90	90	90	90	-
Distanza massima fra mandrino e piano Max distance spindle to table	mm	435	435	785	785	750
Distanza minima fra mandrino e piano Min distance spindle to table	mm	195	195	190	190	200
Distanza utile fra colonna e mandrino Distance spindle to column	mm	193	193	187	187	310
Dimensioni piano di lavoro Table dimensions	mm	315x340	315x340	350x300	350x300	700x620
Scanalature a «T» ricavate dal pieno T-slots machined from solid	n.	2 14 DIN 650	2 14 DIN 650	2 14 DIN 650	2 14 DIN 650	2 18 DIN 650
Interasse fra le cave a «T» Distance between T-slots	mm	180	180	180	180	160
Motore trifase a 50 Hz Power of three-phase motor at 50 Hz		6 Poli kW 0,75	6 Poli kW 0,75	6 Poli kW 0,75	6 Poli kW 0,75	6 Poli kW 1,5
Dimensioni d'ingombro Overall dimensions	mm	400x820x870	400x820x870	430x740x1.800	430x740x1.800	1.370x700x2.260
Dimensioni con basamento Overall dimensions with stand	mm	400x820x1770	400x820xx1770	-	-	-
Peso netto / Net weight	kg	138	145	238	245	790
Peso con basamento Net weight with stand	kg	188	195	-	-	-
Max numero di cicli/ora Cycle/hour max	max	600	600	600	600	400

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES	
ART.	Descrizione / Description
CAP	Comando automatico a pedale per IMMP120 Automatic treadle control for IMMP120
MTFHP15	Motore autofrenante HP1,5 per IMMP120 Brake motor HP 1,5 for IMMP120
PT120SP	Patrona passo speciale per IMMP120 Lead screw special pitch for IMMP120
PT120ST	Patrona passo standard per IMMP120 Lead screw standard pitch for IMMP120
PT235SP	Patrona passo speciale per IMMP235 Lead screw special pitch for IMMP235
PT235ST	Patrona passo standard per IMMP235 Lead screw standard pitch for IMMP235

La IM, sempre alla ricerca di migliorare i suoi prodotti, si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
In order to renew its products, IM reserves the right to make modifications without notice.