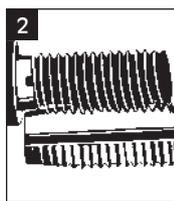




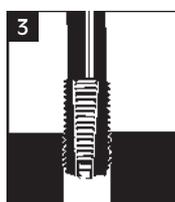
FORATURA

Eliminare il filetto danneggiato con una punta normale. I nostri kit includono punte fino a M12. Nella sostituzione di una candela non è necessario eseguire la preforatura se si usa lo speciale attrezzo combinato per foratura e taglio. Nota bene: per i maschi per laminazione sono necessari fori più grandi.



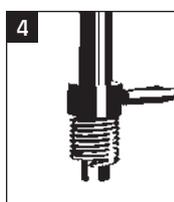
CONTROLLI

Verificare che il maschio e il bullone abbiano lo stesso filetto e lo stesso passo.



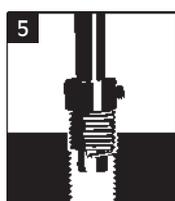
FILETTO

Utilizzando gli speciali maschi V-COIL, tagliare il filetto di presa nel foro preforato. E' consigliabile l'uso di olio da taglio adeguato.



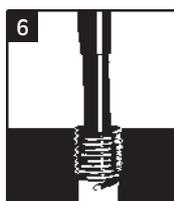
INTRODUZIONE DELL'INSERTO FILETTATO

Porre il filetto sull'attrezzo di inserimento e posizionare l'anello regolabile in modo che il perno di trascinamento si incastrerà nella sede dell'apertura.



INTRODUZIONE DELL'INSERTO FILETTATO

Avvitare quindi con una leggera pressione verso il basso fino a mezzo giro sotto la superficie. Non avvitare in senso opposto al filetto per evitare rotture del codolo.



ELIMINAZIONE DEL CODOLO

Una volta terminato l'inserimento del filetto, estrarre l'attrezzo di inserimento ed eliminare il perno di trascinamento con l'attrezzo rottura codolo. Nel caso di grandi dimensioni e di candele utilizzare pinze lunghe per rimuovere il codolo. Grazie alle tolleranze ridotte e precise, il nuovo filetto risulta normalmente più forte dell'originale.

Applicazioni

Rivestimento del filetto. Per materiali teneri, per es. Le leghe di alluminio e di magnesio. Utilizzati nella costruzione di macchine, nel settore elettrico, automobilistico, medico ed aerospaziale. Riparazione di filetti danneggiati o usurati. Recupero di pezzi di scarto.

Filetti riportati

- I filetti V-Coil, costruiti con **acciaio inox al nichelcromo**, sono filetti interni estremamente robusti, resistenti a gli effetti delle temperature e della corrosione.
- Il design unico garantisce filetti di qualità superiore le cui prestazioni combinate non sono imitabili da nessun altro metodo di fissaggio singolo.
- Disponibili in due formati, a scorrimento libero o autofrenanti, i filetti V-Coil sono molto più leggeri e convenienti di qualsiasi altro tipo equivalente di filetto riportato.

Filetti a scorrimento libero - "free running"

Prodotti da profilato di precisione in acciaio inox austenitico avvolti e spirale elicoidale, i filetti riportati V-Coil hanno l'aspetto di una molla. Una volta inseriti usando un attrezzo a scelta da una selezione di utensili manuali o automatici, essi sono filetti permanenti interni resistenti al calore e alla corrosione. Quando sono posizionati, la loro posizione è mantenuta dall'azione della pressione radiale tra le bobine e i fianchi del foro filettato.

Queste pressioni sono data dal loro diametro libero che è maggiore, di una misura calcolata, rispetto al diametro installato.

Filetti autofrenanti - "screw locking"

I filetti autofrenanti (o con coppia prevalente) sono particolarmente validi nelle applicazioni soggette a vibrazioni cicliche o a impatti. Oltre ai vantaggi garantiti dai filetti a scorrimento libero, i filetti autofrenanti V-Coil offrono inoltre la sicurezza della coppia frenante prevalente. Questo grazie all'azione di una o più bobine di presa poligonali collocate sulla lunghezza dei filetti che esercitano una pressione radiale sul filetto maschio. Ciascuna bobina di presa è composta da un numero di filature di blocco che sporgono entro il diametro inferiore delle normali bobine a scorrimento libero. Quando il filetto maschio passa attraverso queste bobine di presa, si spostano i locking flats, esercitando una pressione radiale o coppia prevalente sul filetto maschio. Rimuovendo il filetto maschio, le bobine di presa tornano alla loro forma originale permettendo il montaggio ripetuto mantenendo un livello misurabile di coppia prevalente.

Nota: con i filetti autofrenanti si raccomanda l'uso esclusivo di bulloni o viti close fit plated o lubrificati.

Specifiche tecniche

I filetti riportati elicoidi VOLKEL sono realizzati, conformemente agli standard aeronautici, in Acciaio Inossidabile Austenitico 18/8 DTD 734A (equivalente alle specifiche SAE AS 7245, DIN/NF 2947, W.Nr. 1.4301).

Questo materiale offre una resistenza agli effetti di temperatura da -160°C a + 420°C

(con picchi fino a 500 °C), alla corrosione e allo sfregamento.

Su richiesta è possibile fornire il certificato di conformità.