

## RECOMMANDATIONS

- Toujours utiliser une meuleuse de vitesse nominale adaptée
- L'entretien périodique des meuleuses est important, contrôler qu'elles sont huilées et que les roulements ne sont pas usés
- Toujours nettoyer la pince et l'écrou de serrage, ainsi que le cône intérieur, à chaque changement de fraise
- Essayer d'éviter les chocs mécaniques et tout impact important sur les fraises
- Essayer d'éviter les chocs thermiques, en ne laissant pas la fraise surchauffer
- Ne pas plonger la fraise trop profondément dans la pièce, ni la coincer dans les angles ou les gorges

## RÉSOLUTION DES PROBLÈMES LORS DE L'UTILISATION DES FRAISES

PROBLÈME	CAUSE
Écaillage de la denture de la fraise	Vitesse de travail trop lente, cause possible de rebond
	Excentricité (broche, pince ou roulements usés)
	Plongée et bourrage de la fraise dans la pièce
Colmatage de la denture de la fraise	Goujure trop longue ou longueur totale trop grande
	Choix incorrect de géométrie pour la matière à travailler
Usure prématurée	Vitesse de travail trop rapide pour la taille de fraise et la matière à travailler
	Excentricité (broche, pince ou roulements usés)
La tête se détache de la queue	Vitesse de travail trop rapide entraînant une surchauffe
	Période prolongée de travail entraînant une surchauffe