

FRAISES EN CARBURE

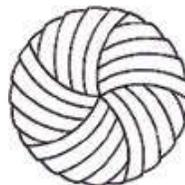
RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES POUR LES FRAISES EN CARBURE

Les fraises en carbure sont couramment employées pour la préparation et la finition, dans les matières les plus variées.

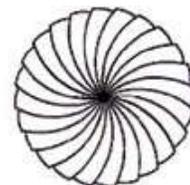
Elles sont généralement utilisées à la main, montées dans une meuleuse pneumatique

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

1. La queue en acier trempé et durci améliore la rigidité et réduit le risque de flexion ou de vibration
2. La grande précision d'usinage de la queue améliore la qualité de serrage et réduit la probabilité de patinage
3. Les éléments spéciaux de brasage préviennent le bris à haute température et apportent par ailleurs une rigidité accrue pour supporter la pression et les chocs
4. La géométrie universelle à denture croisée convient aux matières et aux applications les plus variées
5. Des géométries spécialisées sont également disponibles spécifiquement pour l'acier (ST), l'inox (A), l'aluminium (AL) et la fibre de verre (GRP)
6. Disponible avec revêtement au TiAlN pour accroître la longévité dans les matières abrasives
7. Les fraises à nez sphérique sont usinées avec une goujure à géométrie de type "Skip"
8. Géométrie active près du centre de la fraise, qui améliore l'action de coupe et réduit le risque d'agglomération des copeaux



Skip



Normal

SÉCURITÉ PRIMORDIALE

1. Les outils qui tournent à haute vitesse sont dangereux et peuvent présenter des risques s'ils sont mal utilisés
2. Toujours déconnecter la meuleuse de l'alimentation en air comprimé avant d'entreprendre un changement de fraise
3. Contrôler l'état de la meuleuse et si possible, utiliser un modèle à faibles vibrations
4. Toujours utiliser un équipement de protection adapté et veiller à ce que toute personne travaillant à proximité soit également protégée



L'équipement de protection individuelle doit être porté en toutes circonstances.