

## FRAISAGE PAR INTERPOLATION

### RECOMMANDATIONS GENERALES POUR LE FRAISAGE PAR INTERPOLLATION

1. Le fraisage par interpolation est le procédé par lequel on crée un filetage par interpolation circulaire d'une fraise avec une géométrie spécifique de filetage usinée autour de sa périphérie
2. Pour pouvoir utiliser une fraise à fileter, il faut disposer d'une machine CNC capable de suivre un chemin circulaire.
3. La plupart des machines CNC modernes sont dotées de cycles d'usinage pour le fraisage de filetage
4. Consulter le manuel ou prendre contact avec le fabricant de la machine pour tout complément d'information

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

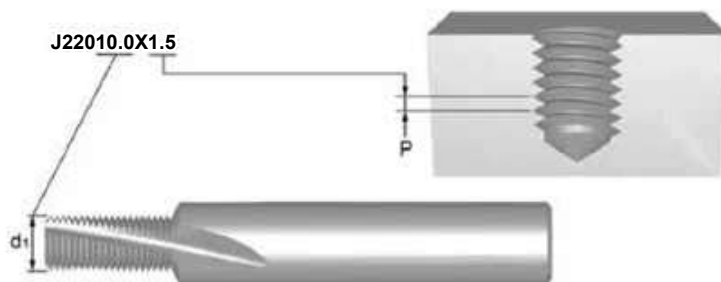
1. Le fraisage par interpolation permet d'accroître la fiabilité et la durée de vie de l'outil
2. Les fraises à fileter produisent des copeaux de petite taille et permettent ainsi de fileter sans problème
3. Tolérance très précise
4. Possibilité de fileter plus en profondeur, jusqu'au fond du trou
5. Capacité d'usinage dans un large éventail de matières
6. La même fraise peut produire des filetages de tailles différentes, à condition que le pas reste le même
7. Un seul et même outil pour les filets à droite et à gauche
8. Certaines fraises à fileter sont aussi capables d'usiner le chanfrein d'entrée (J200, J205, J260)

### CHOISIR VOTRE OUTIL

Chaque fraise à fileter possède un code article basé sur le type, le diamètre ( $d_1$ ) et le pas ( $P$ )

Le code article est le numéro à utiliser pour commander votre outil

Consulter systématiquement le catalogue pour être sûr que les dimensions du filetage sont correctes



Cette fraise à fileter peut être utilisée pour les dimensions  $\geq M12 \times 1,5$  ( $M14 \times 1,5$ ,  $M18 \times 1,5$ , etc)