

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Onnauw-keurig bewerkings-resultaat	Frees heeft te weinig snijkanten	Gebruik een frees met meer snijkanten
	Kies een kortere frees en/of plaats de schacht verder in de houder	Gebruik een frees met meer spaangroeven
	Versleten gereedschaphouder	Vervang of repareer de houder
	Niet genoeg stabiliteit in de gereedschaphouder	Vervang door een kortere gereedschaphouder
	Niet genoeg stabiliteit in de gereedschapspindel	Kies machine met grotere gereedschapspindel
Trilling	Voeding en toerental te hoog	Corrigeer de snijgegevens m.b.v. de selector of catalogus
	Totale – of snijkantlengte is te lang	Kies een kortere frees en/of plaats de schacht verder in de houder
	Te grote snediediepte	Verminder de snediediepte
	Niet genoeg stabiliteit in de werkstukopspanning	Controleer de gereedschaphouder, en vervang deze indien nodig