

## DRAADFREZEN

### ALGEMENE ADVIEZEN VOOR DRAADFREZEN

1. Draadfrezen is een bewerking waarbij een frees met een specifiek schroefdraadprofiel aan de omtrek, door middel van een circulair interpolerende beweging schroefdraad aanbrengt in een boring of op een as.
2. Om draadfrezen te kunnen gebruiken is een CNC machine nodig die circulaire banen kan maken.
3. De meeste moderne CNC machines zijn voorzien van een draadfrees cyclus.
4. Zie het handboek bij de machine of neem contact op met de leverancier.

### KENMERKEN EN VOORDELEN

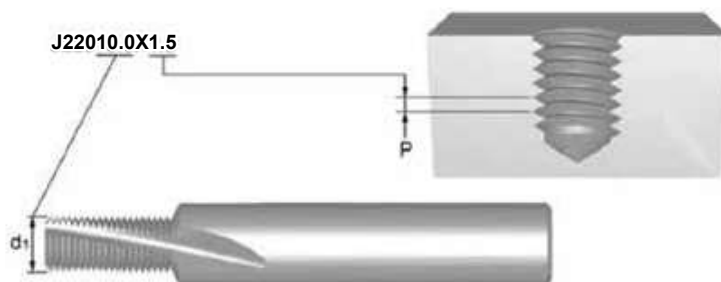
1. Draadfrezen hebben een hoge proceszekerheid en standtijd
2. Draadfrezen produceren kleine spaantjes die geen problemen geven in het proces
3. Aanpassingen in de tolerantie kunnen doorgevoerd worden middels aanpassing van de coördinaten
4. Er kan tot dicht op de bodem van een gat draad worden aangebracht
5. Geschikt voor het bewerken van een breed scala aan materialen
6. Een frees kan verschillende draadafmetingen maken binnen dezelfde spoed
7. Met dezelfde frees kan linkse en rechtse draad worden gemaakt
8. Enkele draadfrezen zijn voorzien van een verzinkkant om een aanschuiving te maken (J200, J205, J260)

### KIES UW GEREEDSCHAP

Draadfrezen hebben een code waarin is opgenomen: het type, diameter (d1) en spoed (P)

Met deze code kan de frees worden besteld

Raadpleeg altijd de catalogus om zeker te zijn van de juiste schroefdraadafmeting



Deze schroefdraadfrees kan worden gebruikt voor schroefdraad  $\geq$  M12x1.5 (M14x1.5, M18x1.5 etc)