

PROBLEMEN / OORZAKEN / OPLOSSINGEN BIJ HET RUIMEN

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Gebroken of gedraaide lip	Onjuiste passing tussen schacht en opname	Zorg ervoor dat de schacht en de opname schoon en vrij van beschadigingen zijn.
Snelle slijtage	Te weinig verspaand volume	Verhoog het verspaand volume. Zie pag. 78-79.
Overmaats gat	Extreem hoogte verschil in snijkant diameter	Herslijp naar de juiste specificatie
	Foutieve positie van de machinespindel	Repareer en herpositioneer de machine spindel.
	Beschadigingen aan de gereedschap-houder	Vervang de gereedschap-houder.
	Schacht van het gereedschap is beschadigd	Vervang het gereedschap of slijp de schacht.
	Onrondheid van het gereedschap	Vervang of herslijp het gereedschap.
	Assymetrische topaanschuining	Herslijpen naar de correcte specificatie
	Te hoge voeding in verhouding tot de snijsnelheid.	Pas de snijwaarden aan volgens de snijgegevens in de Katalogus of de Product Selector.
Ondermaats gat	Onvoldoende hoeveelheid verspaand volume	Verhoog het verspaand volume. Zie pagina 78-79.
	Er wordt teveel hitte ontwikkeld tijdens het ruimen. Het gat krimpt en zet uit.	Vermeerder de koeling.
	De gereedschapidiameter is versleten en ondermaats	Herslijp tot correcte specificatie
	Te lage voeding of snijsnelheid	Pas de snijwaarden aan volgens de snijgegevens in de Dormer Product Selector.
	Het voorgeboorde gat is te klein	Verminder de hoeveelheid verspaand volume. Zie pagina 78-79
Ovale en conische gaten	Foutieve positie van de machine spindel	Repareer en herpositioneer de machine spindel.
	Het gereedschap en het gat liggen niet in een lijn	Gebruik een opruimboor.
	Asymmetrische topaanschuinhoek	Herslijp naar correcte specificatie
Slechte oppervlakte-gesteldheid van het gat	Overmatig verspaand volume	Verminder het verspaand volume. Zie pagina 78-79.
	Versleten gereedschap	Herslijp volgens specificatie
	Te kleine snijkanthoek	Herslijp volgens specificatie
	Te schrale emulsie of snijolie	Verhoog de concentratie.
	Snijnsnelheid en/of voeding te laag	Pas de waarden aan volgens de gegevens in de Katalogus of de Dormer Product Selector.
	Snijnsnelheid te hoog	Pas de waarden aan volgens de gegevens in de Katalogus of de Dormer Product Selector.
Het gereedschap klemt en breekt af	Versleten gereedschap	Herslijp volgens specificatie
	De vrijloop van het gereedschap is te klein	Controleer en vervang het gereedschap, of pas het aan.
	De breedte van de fase is te groot	Controleer en vervang het gereedschap, of pas het aan.
	Het materiaal neigt tot klemmen	Gebruik een verstelbare ruimer om de tolerantie te compenseren.
	Het voorgeboorde gat is te klein	Verminder het verspaand volume.
	Harde plekken in het te bewerken materiaal	Gebruik een volhardmetaal ruimer.