

## PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN BIJ BOREN

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Gebroken of gedraaide lip	Slecht contact tussen de morse conus en de spindel	Spindel en/of verloophuizen, opnames reinigen en beschadigingen verhelpen
Gespleten over de ziel van de boor	Te hoge voeding	Reduceer de voeding naar de juiste waarde
	Onvoldoende vrijloop	Herslijp volgens specificati
	Ziel te veel uitgedund	Herslijp volgens specificati
	Punt van de boor hard gestoten	Voorkom het stoten van de boorpunt. Let op met het plaatsen en verwijderen van morseconus boren
Versleten hoeken van de snijkant (de neus)	Te hoge snijsnelheid	Reduceer de snijsnelheid naar de juiste waarde – misschien kan de voeding verhoogd worden
Uitbreken van de hoeken van de snijkant	Onstabiliteit van het werkstuk	Verbeter de stabiliteit van het werkstuk
Afbrokkelen van de snijkant	Te grote vrijloop	Herslijp volgens specificati
Breuk bij de uitloop van de spaangroef	Het vollopen van de spaangroef met spanen	Tijdig lossen of een diepgat boor toepassen
	De boor slijpt in de houder	Voorkom dat de boor kan slippen in de houder of spindel
Spiraalvormige vertekening in de wand van het gat	Onvoldoende voeding	Verhoog de voeding
	Slechte centreer werking van de boor	Gebruik een centreerboor om aan te centreren
Overmaat van het geboorde gat	Geen juiste puntgeometrie	Controleer of de boor juist herslepen is
	Onvoldoende spaanafvoer	Pas de snelheid, voeding of de diepte tussen het lossen aan om de spanen beter af te voeren