

## GEWINDEFÄSEN

### ALLGEMEINE HINWEISE ZUM GEWINDEFÄSEN

1. Gewindefräsen ist der Prozess der Herstellung eines Gewindes durch die Kreisinterpolation eines Gewindefräasers mit einer spezifischen Gewindegeometrie entlang der Peripherie
2. Um einen Gewindefräser verwenden zu können, wird eine CNC-Maschine benötigt, die in einer kreisförmigen Bahn arbeiten kann.
3. Die meisten modernen CNC-Maschinen besitzen Bearbeitungszyklen für das Gewindefräsen.
4. Ziehen Sie für weitere Informationen das Handbuch zu Rate oder wenden Sie sich an Ihren Maschinenlieferanten.

### MERKMALE UND VORTEILE

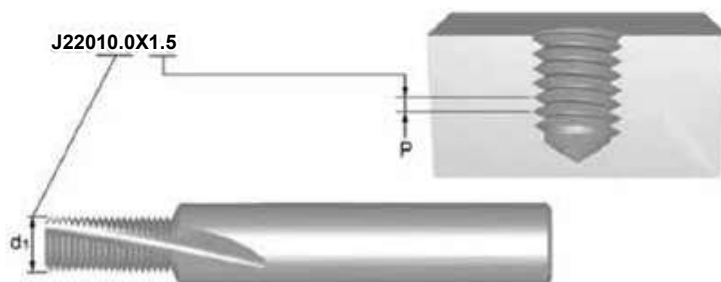
1. Gewindefräsen sorgt für eine erhöhte Zuverlässigkeit und eine längere Werkzeugstandzeit.
2. Beim Gewindefräsen entstehen kleine Späne, was das problemlose Gewindeschneiden ermöglicht.
3. Toleranz-Veränderungen können mit genauen Koordinaten vorgenommen werden.
4. Es kann ein Gewinde bis zum Bohrungsgrund produziert werden.
5. Es kann eine große Vielfalt von Materialien verarbeitet werden.
6. Mit ein und demselben Fräser können verschiedene Gewindegrößen hergestellt werden, sofern die Steigung identisch ist.
7. Es können sowohl Rechts- als auch Linksgewinde mit demselben Werkzeug hergestellt werden.
8. Einige Gewindefräser können auch die Eingriff der Fase bearbeiten (J200, J205, J260).

### WERKZEUGAUSWAHL

Gwindefräser sind mit einer Werkzeugbezeichnung versehen, in Abhängigkeit von Typ, Durchmesser (d1) und Steigung (P).

Die Werkzeugbezeichnung sollte zur Bestellung des Werkzeugs benutzt werden.

Ziehen Sie immer den Katalog zu Rate um sicherzustellen, dass Sie mit den korrekten Gewindemaßen arbeiten.



Dieser Gewindefräser kann für Gewinde  $\geq M12 \times 1,5$  ( $M14 \times 1,5$ ,  $M18 \times 1,5$  usw.) eingesetzt werden.