

CONSIGLI

- Impiegare sempre il mandrino con l'appropriato numero di giri
- La manutenzione di routine degli utensili è importante, assicurarsi che siano oliati e che i cuscinetti non siano usurati
- Quando si cambia la lima occorre pulire sempre gli elementi bloccanti, pinze e coni interni del mandrino.
- Occorre cercare di evitare evitare shock meccanici e pesanti impatti della lima
- Occorre cercare di evitare shock termici non permettendo che la lima sia troppo sotto carico
- Non immergere la lima decisamente nel pezzo e non usarla in profondità negli spigoli o nei canali.

Soluzione problemi LIME ROTATIVE

PROBLEMA	CAUSA
Scheggiatura dente della lima	Giri troppo bassi, possono causare rimbalzo
	Eccentricità (mandrino usurato, pinza o cuscinetti)
	Immersione e inceppamento della lima nel pezzo in lavorazione
Incollamento sui taglienti	Lunghezza tagliente o lunghezza totale troppo elevata
	Geometria non corretta per il tipo di materiale
Usura prematura	Giri troppo elevati per il diametro della lima ed il tipo di materiale
	Eccentricità (mandrino usurato, pinza o cuscinetti)
Distacco della testa dal gambo	Giri troppo elevati possono causare surriscaldamento
	Lavorare per un periodo prolungato causa surriscaldamento