

LIME ROTATIVE

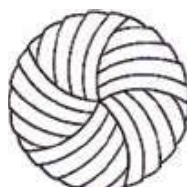
CONSIGLI GENERICI SULLE LIME ROTATIVE

Le lime rotative sono ampiamente usate per lavorare e finire componenti in una vasta gamma di materiali.

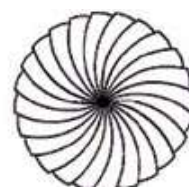
Sono generalmente impiegate a mano su utensili ad aria compressa

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

1. Steli tenacizzati e induriti migliorano la rigidità e riducono il rischio di deformazioni e vibrazioni
2. Steli accuratamente rettificati migliorano il bloccaggio e riducono la possibilità di slittament
3. Una speciale saldo-brasatura previene il distacco in alte temperature e garantisce resistenza alla pressione e all'impatto
4. Geometria universale a doppio taglio adatta ad una vasta gamma di materiali e applicazioni
5. Sono anche disponibili specifiche geometrie per diversi materiali: Acciaio (ST), Acciaio inossidabile (VA), Alluminio (AL) e Fibreglass (GRP)
6. Disponibile con rivestimento TiAIN per un aumento di durata su materiali abrasivi
7. Le lime rotative a testa sferica sono rettificate con la geometria "Skip Flute"
8. Questa geometria è di fatto attiva fino al centro della lima, migliora l'azione di taglio e riduce le possibilità del ta -
liente di riporto e dell' incollamento



Skip



Normale

LA SICUREZZA PRIMA DI TUTTO

1. Le lime rotative ad alta velocità possono essere pericolose se impiegate male
2. Ricordarsi di staccare l'utensile dalla presa d'aria durante la sostituzione della lima rotativa
3. Controllare le condizioni dell'utensile e se possibile usare i tipi con basse vibrazioni
4. Impiegare sempre le appropriate protezioni ed assicurarsi che tutti i lavoratori siano protetti



Le dotazioni personali protettive devono sempre essere indossate