

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
Scarsa precisione dimensionale del pezzo lavorato	Flessione dell'utensile	Posizionare il codolo più in profondità all'interno del mandrino portautensili, usare una fresa più rigida (maggiore numero denti, minore lunghezza, massimo diametro utensile adottabile)
	Numero insufficiente di taglienti.	Usare un utensile con più taglienti.
	Portautensili usurato	Riparare o sostituire il portautensili
	Scarsa rigidità del portautensili	Sostituire con portautensili più rigido (es.: calettamento a caldo)
	Scarsa rigidità del mandrino	Usare mandrino di maggiori dimensioni
Vibrazione utensile	Avanzamento e velocità troppo elevate	Correggere avanzamento e velocità con l'ausilio del catalogo/ Web Selector
	Lunghezza tagliente o sporgenza utensile eccessiva	Posizionare il codolo più in profondità all'interno del mandrino portautensili, usare una fresa più corta
	Profondità assiale troppo elevata	Ridurre la profondità assiale
	Scarsa rigidità (sistema complessivo macchina e portautensili)	Verificare il portautensili e sostituirlo se necessario