

## FRESA A FILETTARE

### INFORMAZIONI GENERALI SULLE FRESE A FILETTARE

1. La fresatura per filettare è un processo che genera un filetto per interpolazione di una fresa con una specific geometria.
2. Per impiegare una fresa a filettare occorre impiegare una macchina a controllo numerico che possa eseguire una interpolazione.
3. I moderni centri di lavoro CNC sono dotati di programmi per l'esecuzione di fresature di filetti
4. Consultate il manuale oppure contattate il fornitore della macchina per avere le informazioni

### VANTAGGI E CARATTERISTICHE

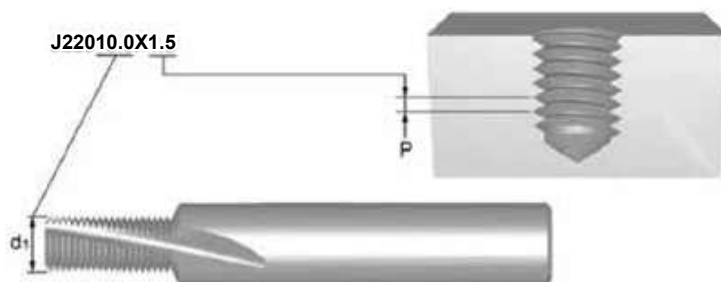
1. La fresatura di filetti garantisce una maggiore affidabilità e una maggiore vita utensili
2. La fresatura di filetti produce un truciolo sottile che lascia il filetto libero
3. Tolleranze e regolazioni possono essere ottenuti con modifiche di programmazione
4. Si può ottenere un filetto completo fino al fondo del foro
5. Si può lavorare su un'ampia varietà di materiali
6. La stessa fresa può produrre differenti dimensioni di filetto purchè il passo sia il medesimo
7. Filetti sinistri e destri possono essere generati dal medesimo utensile
8. Alcune frese a filettare possono anche eseguire lo smusso in entrata (J200, J205, J260)

### SCEGLIETE IL VOSTRO UTENSILE

Le frese a filettare hanno un codice basato sulla tipologia, diametro ( $d_1$ ) e passo (P)

Questo codice è il numero da utilizzare per ordinare l'utensile.

Consultare sempre il catalogo per essere sicuri di avere il passo corretto.



Questa fresa a filettare può essere impiegata per filettature  $\geq M12 \times 1.5$  (M14x1.5, M18x1.5 etc)