

Italiano		Durezza HB	Resistenza N/mm ²	ISO	
Applicazione per Gruppi di Materiali					
1. Acciaio	1.1	Acciaio dolce magnetico	< 120	< 400	P1
	1.2	Acciaio da costruzione e da cementazione	< 200	< 700	P1
	1.3	Acciaio al carbonio	< 250	< 850	P2
	1.4	Acciaio legato	< 250	< 850	P3
	1.5	Acciaio legato / Acciaio bonificato e temprato	> 250 < 350	> 850 < 1200	P4
	1.6	Acciaio legato / Acciaio bonificato e temprato	> 350	> 1200 < 1620	H1
	1.7	Acciaio legato/temprato	49-55HRC	> 1620	H3
	1.8	Acciaio legato/temprato	55-63HRC	> 1980	H4
2. Acciaio inossidabile	2.1	Acciaio inossidabile/automatico	< 250	< 850	M1
	2.2.	Austenitico	< 320	< 1100	M3
	2.3	Ferritico+Austenitico, Martensitico	< 300	< 1000	M2
	2.4	Acciai inossidabili con indurimento da precipitazione	>320 <410	>1100 <1400	S2
3. Ghisa	3.1	Ghisa con grafite lamellare	< 150	> 500	K1
	3.2	Ghisa con grafite lamellare	> 150 <300	> 500 < 1000	K2
	3.3	Ghisa malleabile con grafite sferoidale	< 200	< 700	K3
	3.4	Ghisa malleabile con grafite sferoidale	> 200 < 300	> 700 < 1000	K4
4. Titanio	4.1	Titanio non legato	< 200	< 700	S1
	4.2	Leghe di titanio	< 270	< 900	S2
	4.3	Leghe di titanio	> 270 < 350	> 900 ≤ 1250	S3
5. Nichel	5.1	Nichel non legato	< 150	< 500	S1
	5.2	Leghe di nichel	< 270	> 900	S2
	5.3	Leghe di nichel	> 270 < 350	> 900 < 1200	S3
6. Rame	6.1	Rame	< 100	< 350	N3
	6.2	β-Ottone, Bronzo	< 200	< 700	N4
	6.3	α-Ottone	< 200	< 700	N3
	6.4	Bronzo ad alta resistenza	< 470	< 1500	N4
7. Alluminio Magnesio	7.1	Al, Mg, non legato	< 100	< 350	N1
	7.2	Leghe di Al, Si < 0.5%	< 150	< 500	N1
	7.3	Leghe di Al, Si > 0.5% < 10%	< 120	< 400	N1
	7.4	Leghe di Al, Si > 10% Rinforzate Whisker Leghe di Al, Leghe di Mg	< 120	< 400	N2
8. Materiali sintetici	8.1	Materiali termoplastici	---	---	O
	8.2	Materiali plastici termoindurenti	---	---	O
9. Materiali duri	9.1	Materiali plastici rinforzati	---	---	O
	9.1	Cermets (materiali metallo-ceramici)	< 550	< 1700	H
10. Grafite	10.1	Grafite standard	---	< 100	O