

**S812HA** • Frese per cave  
• Langlochfräser

**S812HB** • Spiebaanfrees  
• Fraises à rainurer

S812HA; S812HB	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	5.1	5.2
	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2							

<b>S812HA</b>	HM		N	Z 2		$\lambda 28^\circ$ $\gamma 9^\circ$	DIN 6535HA			
<b>S812HB</b>	HM		N	Z 2		$\lambda 28^\circ$ $\gamma 9^\circ$	DIN 6535HB			



$d_1$ Ø mm	Ch $\pm 0.03 \times 45^\circ$ mm	$d_2$ Ø <sub>h6</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	z	S812HA	S812HB
2.00	-	6	6	57	2	S812HA2.0	S812HB2.0
2.50	0.08	6	7	57	2	S812HA2.5	S812HB2.5
3.00	0.08	6	7	57	2	S812HA3.0	S812HB3.0
3.50	0.08	6	7	57	2	S812HA3.5	S812HB3.5
4.00	0.13	6	8	57	2	S812HA4.0	S812HB4.0
4.50	0.13	6	8	57	2	S812HA4.5	S812HB4.5
5.00	0.13	6	10	57	2	S812HA5.0	S812HB5.0
6.00	0.13	6	10	57	2	S812HA6.0	S812HB6.0
7.00	0.13	8	13	63	2	S812HA7.0	S812HB7.0
8.00	0.20	8	16	63	2	S812HA8.0	S812HB8.0 <sup>1)</sup>
9.00	0.20	10	16	72	2	S812HA9.0	S812HB9.0 <sup>1)</sup>
10.00	0.20	10	19	72	2	S812HA10.0	S812HB10.0 <sup>1)</sup>
12.00	0.20	12	22	83	2	S812HA12.0	S812HB12.0 <sup>1)</sup>
14.00	0.20	14	22	83	2	S812HA14.0	S812HB14.0 <sup>1)</sup>
16.00	0.20	16	26	92	2	S812HA16.0	S812HB16.0 <sup>1)</sup>
18.00	0.20	18	26	92	2	S812HA18.0	S812HB18.0 <sup>1)</sup>
20.00	0.30	20	32	104	2	S812HA20.0	S812HB20.0 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Ch  $\pm 0.05 \times 45^\circ$  mm