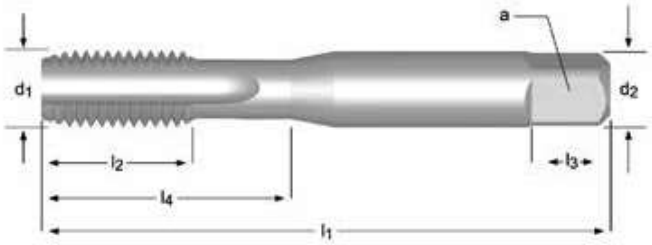
E500 E501 E504

- M Maschi a macchina Scanalature diritte
- M Maschinen-Gewindebohrer, geradegenutet
- M Hand-/machinetap met rechte spaangroeven
- M Tarauds machine Goujures droites

E500; E501	•	1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.2 8.3
E504	■	3.1 3.2 3.3
	•	1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.4 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.2 8.3

E500	M	ISO 529	6H		1.5XD	HSS					L000 336 / L115 335 / L120 339
E501	M	ISO 529	6H		1.5XD	HSS					
E504	M	ISO 529	6H		1.5XD	HSS				TiN	



E500	E501	E504
M1 - M56	M3 - M24	M3 - M24

M	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 Ø mm	⧄ a mm	l_3 mm	z	↔	l_4 mm	E500	E501	E504
1	0.25	38	4.5	2.50	2.00	4	2	0.75	4.5	E500M1NO1 1)		
1	0.25	38	4.5	2.50	2.00	4	2	0.75	4.5	E500M1NO2 1)		
1	0.25	38	4.5	2.50	2.00	4	2	0.75	4.5	E500M1NO3 1)		
1.2	0.25	38	4.5	2.50	2.00	4	2	0.95	4.5	E500M1.2NO1 1)		
1.2	0.25	38	4.5	2.50	2.00	4	2	0.95	4.5	E500M1.2NO2 1)		
1.2	0.25	38	4.5	2.50	2.00	4	2	0.95	4.5	E500M1.2NO3 1)		
1.4	0.30	40	6	2.50	2.00	4	2	1.1	6	E500M1.4NO1 1)		
1.4	0.30	40	6	2.50	2.00	4	2	1.1	6	E500M1.4NO2 1)		
1.4	0.30	40	6	2.50	2.00	4	2	1.1	6	E500M1.4NO3 1)		
1.6	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.25	8	E500M1.6NO1		
1.6	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.25	8	E500M1.6NO2		
1.6	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.25	8	E500M1.6NO3	NO1 - NO9 219	
1.6	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.25	8	E500M1.6NO6		
1.7	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8	E500M1.7NO1		
1.7	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8	E500M1.7NO2		
1.7	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8	E500M1.7NO3		
1.7	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8	E500M1.7NO6		
1.7	0.35	41	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8	E500M1.7NO8		

1) 5H