

DORMER

Maschi per manutenzione, riparazione e revisione

Nuovi prodotti 2016.2





INTRODUZIONE

Per completare l'ampia gamma di prodotti per la filettatura, Dormer ha sviluppato una serie di maschi a macchina adatti al settore MRO (manutenzione, riparazione e revisione) in cui si richiedono soluzioni di maschiatura di alta qualità e a buon prezzo.

Disponibile con filettatura metrica, metrica fine e BSP con scanalatura dritta per fori ciechi e passanti, dritta con imbocco corretto per fori passanti ed elicoidale per fori ciechi. Questa gamma di maschi offre ottime prestazioni su pezzi di diversi materiali

MATERIALE

Prodotto in acciaio super rapido di eccellente qualità (HSS):

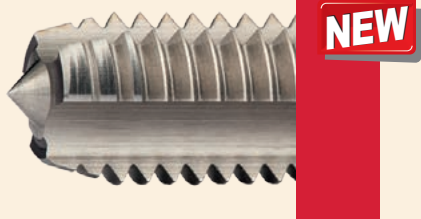
- Maggiore durezza e tenacità
- Maggiore resistenza
- Ottima vita utensile

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Superficie lucida:

- Adatto per tutti i materiali
- Ottimo anche su materiali pastosi

TIPI DI MASCHIO



SCANALATURA DRITTA

La prima scelta per materiali con truciolo corto come le ghise

- Profondità di filettatura fino a 1,5xD
- Imbocco forma C per fori ciechi e passanti
- Superficie lucida per applicazioni universali

GAMMA:

E781 – Metrica – da M3 a M20

E784 – Metrica fine – da M6 a M20

E787 – BSP(G) – da 1/8" a 1"



IMBOCCO CORRETTO

Prima scelta per fori passanti in una vasta gamma di materiali

- Profondità di filettatura fino a 2,5xD
- Imbocco forma B per fori passanti
- Superficie lucida per applicazioni universali

GAMMA:

E782 – Metrica – da M3 a M20

E785 – Metrica fine – da M6 a M20

E788 – BSP(G) – da 1/8" a 1"



GEOMETRIA E IMBOCCO

- Prodotto in base agli standard DIN con geometria ottimizzata per un buon controllo del truciolo
- Disponibile con imbocco forma C per fori ciechi e forma B per fori passanti (escluso maschi con scanalatura dritta)

APPLICAZIONI

- La tenacità dell'acciaio HSS rende questa gamma di maschi ideale per applicazioni diverse
- I maschi sono anche adatti per lavorazioni con basse velocità di taglio o su macchine con condizioni non ottimali
- L'elevata tenacità dell'acciaio HSS fornisce un tagliente più stabile nei materiali o nei forgiati dove è possibile trovare inclusioni

DISPONIBILI IN SERIE


NEW

SCANALATURA ELICOIDALE

Prima scelta per fori ciechi in una vasta gamma di materiali

- Elica a 45 gradi per profondità di filettatura fino a 2,5xD
- Imbocco forma C per fori ciechi
- Superficie lucida per applicazioni universali

GAMMA:

E783 – Metrica – da M3 a M20

E786 – Metrica fine – da M6 a M20

E789 – BSP(G) – da -1/8" a 1"



PER UNA MAGGIORE CONVENIENZA

Superficie lucida:

- Codice di ordinazione L700N781
 - Comprende maschi metrici con scanalatura dritta da M3 a M10
- Codice di ordinazione L700N782
 - Comprende maschi metrici con imbocco corretto da M3 a M10
- Codice di ordinazione L700N783
 - Comprende maschi metrici con scanalatura elicoidale da M3 a M10

	M	M	M	MF	MF	MF	G	G	G	
	DIN 371410 376312	DIN 371410 376312	DIN 371410 376312	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	
	6H	6H	6H	6H	6H	6H	Normal	Normal	Normal	
	1.5XD	2.5XD	2.5XD	1.5XD	2.5XD	2.5XD	1.5XD	2.5XD	2.5XD	
	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	
	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	
	E781	E782	E783	E784	E785	E786	E787	E788	E789	L700
	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M6 - M20	M6 - M20	M6 - M20	1/8 - 1"	1/8 - 1"	1/8 - 1"	Set
	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
AMG										ISO
1.1	●7	●20	●20	●7	●20	●20	●7	●20	●20	P1
1.2	●6	●18	●18	●6	●18	●18	●6	●18	●18	P1
1.3	●5	●14	●14	●5	●14	●14	●5	●14	●14	P2
1.4	●4	●10	●10	●4	●10	●10	●4	●10	●10	P3
1.5	●3	●5	●5	●3	●5	●5	●3	●5	●5	P4
1.6										H1
1.7										H3
1.8										H4
2.1										M1
2.2										M3
2.3										M2
2.4										S2
3.1	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	K1
3.2	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	K2
3.3	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	K3
3.4	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	K4
4.1										S1
4.2										S2
4.3										S3
5.1										S1
5.2										S2
5.3										S3
6.1	●4	●10		●4	●10		●4	●10		N3
6.2	●10			●10			●10			N4
6.3	●7	●15		●7	●15		●7	●15		N3
6.4	●2			●2			●2			N4
7.1		●10	●10		●10	●10		●10	●10	N1
7.2	●12	●25	●25	●12	●25	●25	●12	●25	●25	N1
7.3	●7	●13	●13	●7	●13	●13	●7	●13	●13	N1
7.4	●5	●10	●10	●5	●10	●10	●5	●10	●10	N2
8.1	●8	●10		●8	●10		●8	●10		O
8.2	●5			●5			●5			O
8.3	●3			●3			●3			O
9.1										H
10.1										O



E781 • M Maschi a macchina Scanalature diritte

E781 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

E781

M

DIN
371 ≤ 10
376 ≥ 12

6H



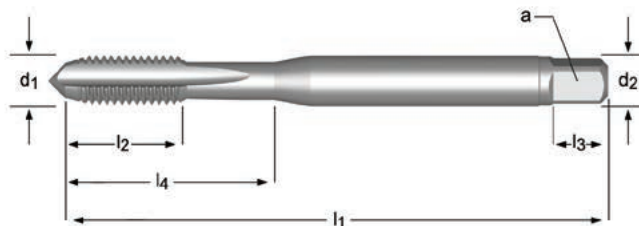
1.5XD

HSS

C
2-3




L700
14



E781



M3 - M20


M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	□ a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E781
3	0.50	56	11	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E781M3
4	0.70	63	13	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E781M4
5	0.80	70	16	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E781M5
6	1.00	80	19	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E781M6
8	1.25	90	22	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E781M8
10	1.50	100	24	10.0	8.0	11	4	8.5	39	E781M10
12	1.75	110	28	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E781M12
16	2.00	110	32	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E781M16
20	2.50	140	34	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E781M20

E782 • M Maschi a macchina imbocco corretto

E782 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1

E782 **M** **DIN 371 ≤ 10**
376 ≥ 12 **6H** **2.5XD** **HSS** **B**
3.5-5    **L700**
14

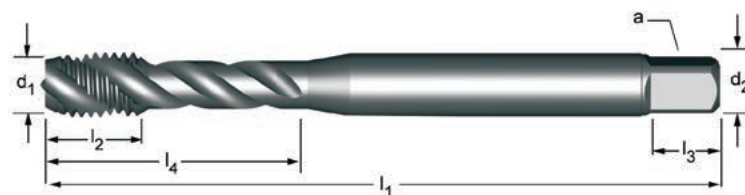


M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E782
3	0.50	56	11	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E782M3
4	0.70	63	13	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E782M4
5	0.80	70	16	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E782M5
6	1.00	80	19	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E782M6
8	1.25	90	22	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E782M8
10	1.50	100	24	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E782M10
12	1.75	110	28	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E782M12
16	2.00	110	32	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E782M16
20	2.50	140	34	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E782M20

E783 • M Maschi a macchina Scanalature elicoidali 45°

E783 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4

E783 **M** **6H** **HSS** **C** 2-3 L700 14

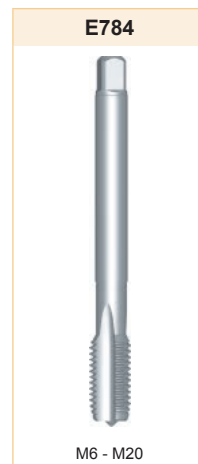
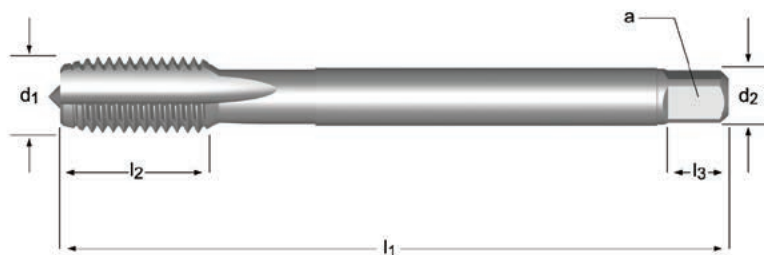


M	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 Ø mm	\square a mm	l_3 mm	z		l_4 mm	E783
3	0.50	56	5	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E783M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E783M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E783M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E783M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E783M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	4	8.5	39	E783M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E783M12
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E783M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E783M20

E784 • MF Maschi a macchina Scanalature diritte

E784 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

E784 MF DIN 374 6H 1.5XD HSS C 2-3

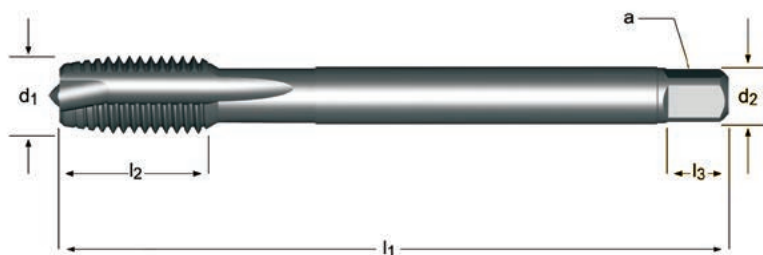


MF	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	a mm	l ₃ mm	z	↔	E784
6	0.75	80	19	4.5	3.4	6.0	3	5.3	E784M6X.75
8	1.00	90	22	6.0	4.9	8.0	3	7.0	E784M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8.0	4	9.0	E784M10X1.0
10	1.25	100	24	7.0	5.5	8.0	4	8.8	E784M10X1.25
12	1.25	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.8	E784M12X1.25
12	1.50	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.5	E784M12X1.5
16	1.50	100	22	12.0	9.0	12.0	4	14.5	E784M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15.0	4	18.5	E784M20X1.5

E785 • MF Maschi a macchina imbocco corretto

E785 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1


E785



E785



M6 - M20

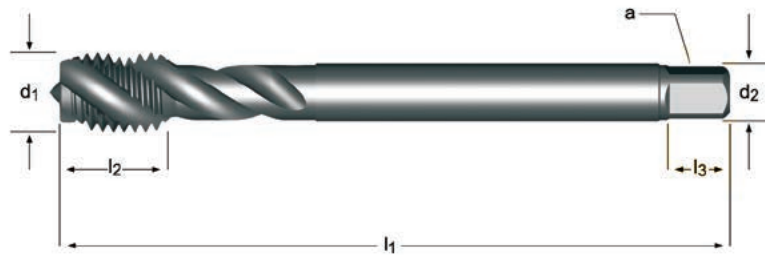
MF	P mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 Ø mm	\square a mm	l_3 mm	z		E785
6	0.75	80	19	4.5	3.4	6.0	3	5.3	E785M6X.75
8	1.00	90	22	6.0	4.9	8.0	3	7.0	E785M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8.0	3	9.0	E785M10X1.0
10	1.25	100	24	7.0	5.5	8.0	3	8.8	E785M10X1.25
12	1.25	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.8	E785M12X1.25
12	1.50	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.5	E785M12X1.5
16	1.50	100	22	12.0	9.0	12.0	4	14.5	E785M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15.0	4	18.5	E785M20X1.5

E786 • MF Maschi a macchina Scanalature elicoidali 45°

E786 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4

E786

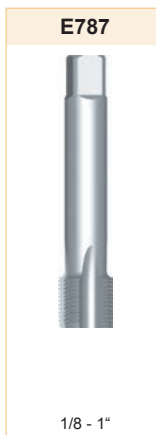
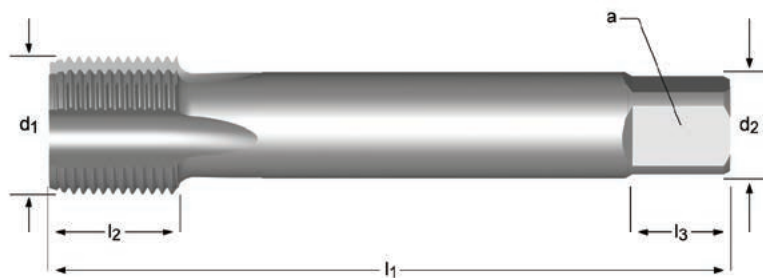
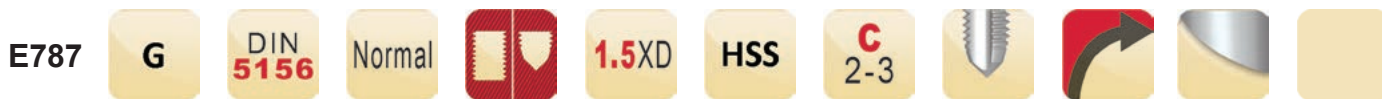
MF DIN 374 6H 2.5XD HSS C 2-3 λ45°



MF	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	□ a mm	l ₃ mm	z		E786
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E786M6X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E786M8X1.0
10	1.00	90	15	7.0	5.5	8	3	9.0	E786M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E786M10X1.25
12	1.25	100	18	9.0	7.0	10	4	10.8	E786M12X1.25
12	1.50	100	18	9.0	7.0	10	4	10.5	E786M12X1.5
16	1.50	100	20	12.0	9.0	12	4	14.5	E786M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15	4	18.5	E786M20X1.5

E787 • G(BSP) Maschi a macchina Scanalature diritte






E787 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

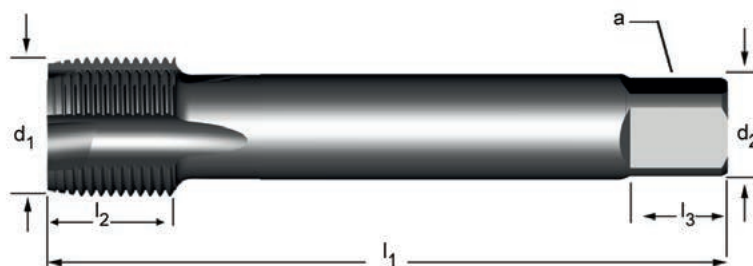



G(BSP)	TPI	d ₁ nom mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		E787
1/8	28	9.728	90	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E7871/8
1/4	19	13.157	100	21	11.0	9.0	12	4	11.8	E7871/4
3/8	19	16.662	100	21	12.0	9.0	12	4	15.25	E7873/8
1/2	14	20.955	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E7871/2
3/4	14	26.441	140	28	20.0	16.0	19	4	24.5	E7873/4
1"	11	33.249	160	30	25.0	20.0	23	4	30.75	E7871

E788 • G(BSP) Maschi a macchina imbocco corretto

E788 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1






E788 **G** **DIN 5156** Normal  **2.5XD** **HSS** **B 3.5-5**    

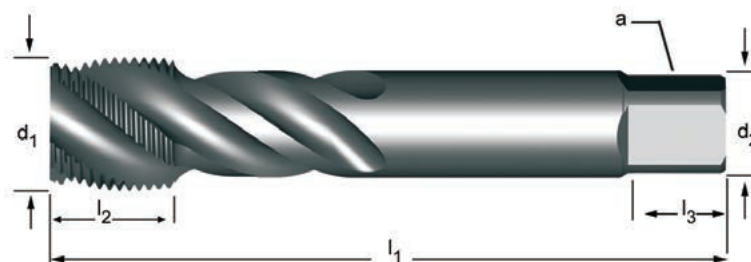



G(BSP)	TPI	d ₁ nom mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		E788
1/8	28	9.728	90	18	7.0	5.5	8	3	8.8	E7881/8
1/4	19	13.157	100	21	11.0	9.0	12	3	11.8	E7881/4
3/8	19	16.662	100	21	12.0	9.0	12	4	15.25	E7883/8
1/2	14	20.955	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E7881/2
3/4	14	26.441	140	28	20.0	16.0	19	4	24.5	E7883/4
1"	11	33.249	160	30	25.0	20.0	23	4	30.75	E7881

E789 • G(BSP) Maschi a macchina Scanalature elicoidali 45°

E789 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4

E789 **G** **DIN 5156** Normal  **2.5XD** **HSS** **C 2-3**  **λ45°**   



G(BSP)	TPI	d ₁ nom mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	a mm	l ₃ mm	z		E789
1/8	28	9.728	90	13	7.0	5.5	8	3	8.8	E7891/8
1/4	19	13.157	100	15	11.0	9.0	12	3	11.8	E7891/4
3/8	19	16.662	100	15	12.0	9.0	12	4	15.25	E7893/8
1/2	14	20.955	125	18	16.0	12.0	15	4	19.0	E7891/2
3/4	14	26.441	140	20	20.0	16.0	19	4	24.5	E7893/4
1"	11	33.249	160	22	25.0	20.0	23	4	30.75	E7891

L700 • M Maschi a macchina Set

A=Tipi in serie, B=No. punte in Set, M=diametri in Set



Nr.	A	B	M	L700
N781	E781	6	E781M3, E781M4, E781M5, E781M6, E781M8, E781M10	L700N781
N782	E782	6	E782M3, E782M4, E782M5, E782M6, E782M8, E782M10	L700N782
N783	E783	6	E783M3, E783M4, E783M5, E783M6, E783M8, E783M10	L700N783



SIMPLY RELIABLE

Un professionista può giudicare la qualità del lavoro grazie ad un semplice esame del truciolo. Il nostro truciolo è pulito e di forma semplice e da solo racchiude in se' una storia. Il truciolo è il simbolo perfetto del nostro essere semplicemente affidabili.

Argentina

T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Australia

T: 1300 131 274
F: 1300 809 510
info.au@dormerpramet.com

Austria

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.at@dormerpramet.com

Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01
F: +32 3 449 15 43
info.be@dormerpramet.com

Brazil

T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Canada

T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

China

T: +86 21 2416 0508
F: +86 21 5442 6315
info.cn@dormerpramet.com

Croatia

T: +385 98 407 489
info.hr@dormerpramet.com

Czech Republic

T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark

T: 808 82106
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Finland

T: 0205 44 7003
F: 0205 44 7004
info.fi@dormerpramet.com

France

T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany

T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary

T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

India

T: +91 11 4601 5686
info.in@dormerpramet.com

Italy

solid tools:
T: +39 02 38 04 51
F: +39 02 38 04 52 43
indexable tools:
T: +39 0523 55 19 11
F: +39 0523 55 18 00
info.it@dormerpramet.com

Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45
info.kz@dormerpramet.com

Mexico

T: +52 (555) 7293981
F: +52 (555) 7293981
cs.mexico@dormerpramet.com

Netherlands

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.nl@dormerpramet.com

New Zealand

T: +64 9 2735858
F: +64 9 2735857
info.int@dormerpramet.com

Norway

T: 800 10 113
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Poland

T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Romania

T: +4(0)730 015 885
info.ro@dormerpramet.com

Russia

T: +7 495 775 10 28
F: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60
F: +421 (41) 763 74 49
info.sk@dormerpramet.com

Spain

T: +34 935717722
F: +34 935717765
info.es@dormerpramet.com

Portugal

T: +351 21 424 54 21
F: +351 21 424 54 25
info.pt@dormerpramet.com

Slovenia

T: +385 98 407 489
info.si@dormerpramet.com

Sweden

responsible for Iceland
T: +46 35 16 52 96
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Switzerland

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.ch@dormerpramet.com

Turkey

T: +90 533 212 45 47
info.tr@dormerpramet.com

Ukraine

T: +38 056 376 51 19
F: +38 056 376 51 20
info.ua@dormerpramet.com

United Kingdom

responsible for Ireland
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America

T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Other countries

South America

T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Central and Eastern Europe

T: +420 583 381 529
F: +420 583 381 401
info.rcee@dormerpramet.com

Rest of the World

Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com