

Ideale per auto e veicoli commerciali

permette maggiore rapidità negli interventi di sostituzione:

- cinghia distribuzione
- pompa dell'acqua
- alternatore

VANTAGGI

- applicabile in pochi secondi dall'operatore con fissaggio nel sottoscocca
- include 2 coppie di perni stabilizzatori per poter operare su vetture, furgoni e veicoli commerciali
- cinghia da carico per poter stabilizzare la traversa in assenza dei fori sul telaio

DATI TECNICI

- portata max: 250 kg
- lunghezza: 1050 mm
- altezza: 120 mm
- altezza massima sollevatore: 260 mm
- peso: 12 kg

